

PARKSIDE®

DIY

Lampa stołowa



2 godziny

A WIĘC ZACZYNAJMY

Informacja BHP:

W projekcie wykorzystuje się szeroką gamę urządzeń. Zawsze dbaj o swoje bezpieczeństwo i używaj niezbędnego wyposażenia ochronnego. Podczas spawania zawsze zwracaj uwagę na otoczenie i wystarczającą wentylację.



Materiał:

- 1000 mm łańcuch ze stali szlachetnej, Ø 6 mm
- Drewno odpadowe/płyta, 220 x 285 mm
- Płyta ze stali nierdzewnej, 100 x 165 mm
- Oprawa lampy, odkręcana
- Żarówka E25
- 4x blachowkręty, czarne



Narzędzia

- PARKSIDE® akumulatorowa szlifierka kątowna 20V
- PARKSIDE® tarcza do cięcia metalu
- PARKSIDE® ściernica lamelowa
- PARKSIDE® tarcza tnąca
- PARKSIDE® 20V akumulatorowa wiertarko-wkrętarka
- PARKSIDE® spawarka inwertorowa do drutu rdzeniowego
- PARKSIDE® drut rdzeniowy 0,8 mm
- PARKSIDE® dysza drutu rdzeniowego 0,8 mm
- PARKSIDE® rękawice spawalnicze
- PARKSIDE® fartuch spawalniczy
- PARKSIDE® Performance XXXL przyłbica spawalnicza, automatyczna
- Kłosek szlifierski i papier ścierny P 120
- Ołówek
- Miara składana
- Pędzel do glazury i olej

Krok 1: Dopasowanie rozmiaru cokołu lampy

Narysuj żądany wymiar na cokole i przytnij go za pomocą ręcznej piły tarczowej.



Krok 2: Obróbka powierzchni

Następnie oszlifuj powierzchnię. Aby uzyskać piękne wykończenie, możesz pokryć powierzchnię drewna olejem do drewna lub bejcą.

Gdy Ty kończysz pozostałe elementy lampy, materiał może wchłonąć olej.



Krok 3: Dopasowanie rozmiaru podstawy lampy

Aby stworzyć podstawę lampy przykręć płytę ze stali nierdzewnej do cokołu. W tym celu narysuj żądany wymiar na płycie i wytnij materiał za pomocą szlifierki kątovej i tarczy tnącej do metalu. Ponieważ krawędzie cięcia płyty są bardzo ostre, możesz je oczyścić z zadziorów za pomocą ściernicy lamelowej i szlifierki kątovej.



Krok 4: **Wiercenie otworów w płycie ze stali nierdzewnej**

Teraz zaznacz 4 otwory za pomocą punktaka i wstępnie je nawierć.

W tym celu należy zacisnąć płytę na podstawie.



PORADA

W przypadku stali nierdzewnej najlepiej jest wiercić z niską prędkością i wysokim posuwem - tj. przykładać trochę siły przy niewielkich obrotach.



Krok 5: Łączenie ogniwa łańcucha

Następnie usztywnij ogniwa łańcucha poprzez spawanie punktowe. Oznacza to wykonywanie punktów na poszczególnych ogniwach łańcucha za pomocą spawarki w celu ich połączenia. W tym celu użyj spawarki inwertorowej do drutu rdzeniowego PARKSIDE®

Ułóż łańcuch prosto i zamocuj go między dwoma szczękami mocującymi. Następnie wykonaj punkt spawania po przekątnej między każdym ogniwnem łańcucha. Następnie obróć łańcuch i powtórz to samo po drugiej stronie łańcucha.

Krok 6: Usuwanie żużla

Następnie, za pomocą dostarczonego narzędzia, usuń żużel (tak nazywa się materiał nagromadzony na szwie spawalniczym) i wyszczotkuj łańcuch, aby usunąć krople spawalnicze.



Krok 7: Obcinanie łańcucha

Po ustaleniu wysokości lampy, odetnij łańcuch w odpowiednim miejscu za pomocą szlifierki kątovej, ale pozostaw kawałek luźnego łańcucha na jednym końcu lampy do kątownika.



Krok 8: Spawanie kątownika

Teraz ustaw łańcuch pod kątem i ponownie umieść punkty spawania, aby utworzyć kąt 90 stopni lampy, a także usztywnić pozostałe ogniwa łańcucha.



Krok 9: Mocowanie ramienia lampy

Teraz ramię lampy można przyspawać do płyty ze stali nierdzewnej. W tym celu odetnij najniższe ogniwo łańcucha pod kątem prostym za pomocą szlifierki kątovej i przyspawaj je do płyty ze stali nierdzewnej.

Następnie oszlifuj za pomocą tarczy zgrubnej i szlifierki kątovej, aby usunąć krople spawalnicze i nieco wypolerować płytę.

Następnie możesz przykręcić płytę ze stali nierdzewnej do drewnianego cokołu.

Krok 10: Niech się stanie światło!

Na koniec odkręć oprawę lampy, przetnij kabel lampy przez poszczególne ogniwa łańcucha od dołu, a następnie ponownie przymocuj oprawę lampy do kabla.

Na koniec wkręć żarówkę w oprawę i lampa stołowa jest gotowa!



**ZRÓB
TO
SAM!**