



PARKSIDE®

DIY

Sideboard



6 uur
(zonder droogtijd)

DIY-
level



BEGINNEN MAAR!

Opmerking voor veilig werken:

Bij dit project worden diverse gereedschappen gebruikt. Neem altijd je veiligheid in acht en gebruik de nodige beschermingsmiddelen.



Afmetingen/materiaal:

Totale afmetingen: H 950 x B 1200 x D 30

Deel (A) plank met bast 26 x 300 x 1200

Vierkante stalen buis 30 x 30 mm, 6 m lang
4x deel (B) frame korte zijde: 250 mm
4x deel (C) frame lange zijde: 920 mm
1x deel (D) verbinding: 900 mm

Universele schroeven 5 x 25 mm, panhead,
6 stuks Hardwax olie
Zwarte lak (spuitbus) // mat

Gereedschap

- PARKSIDE® inverter vuldraad-lasapparaat
- PARKSIDE® 20V haakse accu-slijper
- PARKSIDE® doorslijpschijf voor metaal
- PARKSIDE® lamellenschijf
- PARKSIDE® schuurschijf
- PARKSIDE® draadborstel
- PARKSIDE® 20V accu-excenterschuurmachine
- PARKSIDE® handcirkelzaag met geleider
- PARKSIDE® 20V accu-schroefboormachine
- PARKSIDE® stappenboor
- PARKSIDE® HSS boor
- PARKSIDE® bitset
- PARKSIDE® kwast
- PARKSIDE® gevulde draad voor staal

Stap 1: Plank zagen

Je begint met het op maat zagen van je houten plank (A). Om ervoor te zorgen dat je sideboard mooi aansluit op de muur, zaag je recht langs een van de lange zijden met een handcirkelzaag en een geleider.

Houd dan een winkelhaak langs de zijkanten en trek met het potlood een rechte lijn naar voren. Zaag vervolgens langs de markering om ook de zijkanten recht te maken.



Stap 2: Oppervlak bewerken

Verwijder eerst losse bast met de hand. Bewerk de rand vervolgens met de haakse accu-slijper en een geschikt hulpstuk met draadborstel om alle resterende bast en vuil te verwijderen.

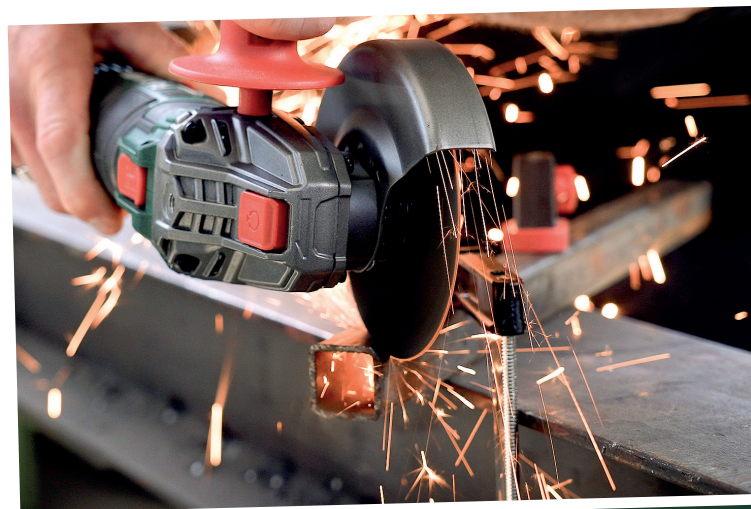
Schuur vervolgens het hele oppervlak met de accu-excenterschuurmachine, dat je vervolgens kunt schilderen of met een hardwax-olie kunt verzegelen.

Stap 3: Stalen buizen op maat maken

Terwijl de olie intrekt, bereid je de onderdelen voor het stalen frame voor.

Snijd de stalen buis met een haakse slijper in verstek in de verschillende delen met de afmetingen uit de tabel.

Markeer hiervoor het verstek met een winkelhaaken een centerpons voor metaal. Het staal snijd je met de haakse slijper en de bijbehorende doorslijpschijf.



TIP

Om de haakse slijper comfortabel vast te houden, leg je de buis zo op je werkbank of een ander oppervlak dat de markering evenwijdig loopt aan de rand van waar de buis op ligt.



Stap 4: Frame lassen

Nu is het tijd om te lassen.
Begin met de losse frames.

Neem hiervoor een deel (B) en een deel (C)
en verbind ze in de hoek met een magnetische
houder. Controleer de rechte hoek en las dan
het verstek aan elkaar.

Wanneer je beide frames hebt gelast, verbind
je ze met elkaar via onderdeel (D) in het midden
van de bovenkant van de frames.

Schuur vervolgens de naden bij met
de lamellenschijf.



TIP

Begin met lassen aan de buiten liggende
naden, zodat de rechte hoeken wegens de
hoge temperatuur niet kromtrekken.



Stap 5: Lamellenschijf

Met de lamellenschijf schuur je vervolgens
de naden bij en verwijder je roestresten.

Stap 6: Gaten boren

Boor 6 gaten in het frame met een
metaalboor (door het frame heen) waar
later de plank wordt bevestigd.

Vergroot vervolgens het gat vanaf de onderkant
van het frame met een stappenboor, zodat de
schroeven later niet zichtbaar zijn.



Stap 7: Stalen frame schilderen

Met een spuitlak spuit je het frame.
Let op de spuitafstand, op gelijkmatig aanbrengen en op de droogtijd.



Stap 8: Schroef de plank vast en je bent klaar!



**JE
KUNT
HET!**

