

PARKSIDE®



3 uur

DIY

Balanceboard

**BEGINNEN
MAAR!**

Opmerking voor veilig werken:

Bij dit project worden diverse gereedschappen gebruikt. Neem altijd je veiligheid in acht en gebruik de nodige beschermingsmiddelen.



Afmetingen:

Deel (A) staplank 700 x 360 mm
Deel (B) diameter 380 mm, straal 190 mm
Deel (C) dwarsversteving 320 x 100 mm

Materiaal:

- 2x gelamineerde houtplaat eiken 800 x 400 x 20 mm
- Verzonken schroeven deels met schroefdraad 4,5 x 50 mm
- Griptape

Gereedschap

- PARKSIDE® 20V accu-pendeldecoupeerzaag
- PARKSIDE® bovenfrees + passer
- PARKSIDE® 14 mm schachtfrees
- PARKSIDE® bandschuurmachine
- PARKSIDE® handcirkelzaag met geleider
- PARKSIDE® 20V accu-excenterschuurmachine
- PARKSIDE® accu-schroefboormachine
- PARKSIDE® mes
- PARKSIDE® kwast
- PARKSIDE® winkelhaak
- Schuurblok en schuurpapier
- Potlood
- Duimstok
- Lijnzaadolie
- Schilderstape

Stap 1: De staplaat op maat maken

Je begint met de staplaat (A).

Teken de afmetingen 360 x 700 mm op de plaat af en zaag deze parallel aan de nerf uit.



Stap 2: Plaat afronden

De hoeken van de plaat (A) worden afgerond.

Om dit te doen, kun je bijvoorbeeld een rol verpakkingstape nemen en de hoeken erlangs aftekenen. Zaag vervolgens de rondingen af met de accu-pendeldecoupeerzaag.

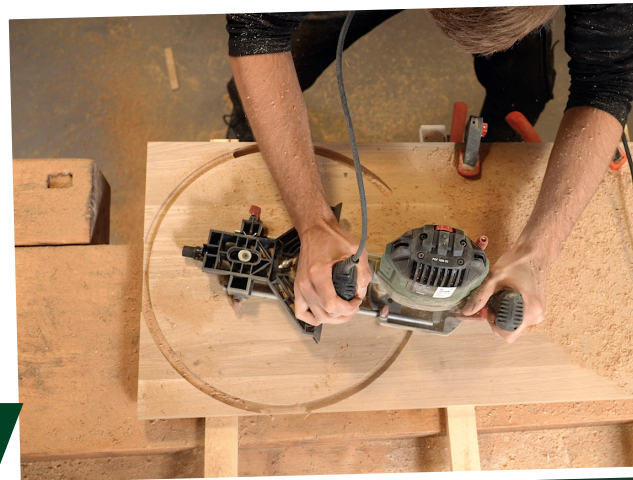
Schuur vervolgens met de bandschuurmachine over de rondingen.



Stap 3: Cirkel uitfrezen

Frees vervolgens de cirkel uit waaruit later het onderstel (B) wordt gezaagd, waarop gebalanceerd wordt.

Om dit te doen, bevestig je de juiste geleider aan de bovenfrees die je ook als passer kunt gebruiken. Markeer het middelpunt op de tweede plaat, voor een cirkel met een straal van 190 mm. Vergeet niet om de straal van de frees mee te rekenen. Boor met een houtboor van 5 mm een klein gaatje voor waar je de punt van de passer in zet. Zo kun je heel gemakkelijk en gelijkmatig rond frezen.



TIP

Frees niet helemaal door! Stel de freesdiepte van de bovenfrees zo in dat er ongeveer 1 mm overblijft. Zo voorkom je dat de uitgefreesde cirkel wegglijdt of ongecontroleerd uit de plaat springt.

Daarna zaag je de resterende millimeter met de accu-pendeldecoupeerzaag uit en werk je het uitstekende materiaal weg met de bandschuurmachine.

Stap 4: Cirkel halveren

Zaag vervolgens de uitgefreesde cirkel met de handcirkelzaag doormidden.

Trek een lijn door het midden door een markering op de rand te maken en deze door het middelpunt naar de tegenoverliggende rand door te trekken.

Plaats de geleider en zaag langs de lijn. Vergeet daarbij niet om de dikte van het zaagblad mee te rekenen.



Stap 5: Dwarsversteving zagen

Met de handcirkelzaag zaag je nu de twee verbindingdelen (C) tot de maten 320 x 100 mm.



Stap 6: Snijranden schuren

Schuur vervolgens alle snijranden af met een schuurblok en optioneel kun je met de bovenfrees nog een afkanting maken aan beide randen van de staplank.



Stap 7: Halve cirkels verbinden

Teken vervolgens twee boorgaten af voor de dwarsverbindingen op elk van de halve cirkels (B). Boor ze voor, verzink de gaten met een verzinkboor en schroef de verbinding splanken (C) vast aan de halve cirkels (B).

De afstand tussen de dwarsverstevingen moet ongeveer 225 mm bedragen.



TIP

Leg de halve cirkels (B) op elkaar en zet ze vast met klemmen. Zo boor je in beide delen tegelijk en krijg je gelijkmatige gaten.

Stap 8: Staplaat vastschroeven

Om de staplaat met de halve cirkels te verbinden, moet je hem eerst goed leggen en dan boor je de gaten voor. Verzink ze en schroef de plank (A) van bovenaf op de de halve cirkels (B).



Stap 9: Griptape aanbrengen

Knip nu twee lange stukken griptape op maat en plak ze en beetje uitstekend op de staplank. In het midden moet je een strook van de plank vrij laten.

Met behulp van een verfrroller kun je de tape overal gelijkmatig aandrukken.

Om de randen van de griptape netjes af te snijden, kun je er met een metalen voorwerp overheen gaan en ze dan afsnijden met het mes.

Plak tot slot de griptape af met schilderstape en schilder het hele bord met olie.



TIP

Wanneer je zelfklevende elementen aanbrengt op je werkstuk, breng de olie dan altijd pas op het laatst aan, anders zal de lijm niet goed op de olie hechten.



Nu is het een kwestie van op je board gaan staan en je evenwicht vinden!

JE KUNT HET!

