

PARKSIDE®

DIY

Tafellamp



2 uur

BEGINNEN MAAR!

Opmerking voor veilig werken:

Bij dit project worden diverse gereedschappen gebruikt. Neem altijd je veiligheid in acht en gebruik de nodige beschermingsmiddelen. Bij het lassen moet je altijd op je omgeving letten, met weinig tocht maar toch voldoende ventilatie.



Materiaal:

- 1000 mm RVS-ketting, Ø 6 mm
- Stuk resthout/ plankje met bast, 220 x 285 mm
- RVS-plaat, 100 x 165 mm
- Lampfitting, afschroefbaar
- Peertje E25
- 4x zelftappende schroeven, zwart



Gereedschap

- PARKSIDE® 20V haakse accu-slijper
- PARKSIDE® doorslijpschijf metaal
- PARKSIDE® lamellenschijf
- PARKSIDE® schuurschijf
- PARKSIDE® 20V accu-schroefboormachine
- PARKSIDE® lasinverter voor gevulde draad
- PARKSIDE® gevulde draad 0,8 mm
- PARKSIDE® gevulde draad mondstuk 0,8 mm
- PARKSIDE® lashandschoenen
- PARKSIDE® lasschort
- PARKSIDE® Performance XXXL lashelm, automatic
- Schuurblok en schuurpapier P 120
- Potlood
- Duimstok
- Kwast en olie

Stap 1: De houten lampvoet op maat maken

Teken de gewenste afmetingen op de voetplaat en zaag deze met de handcirkelzaag uit.



Stap 2: Oppervlak bewerken

Schuur vervolgens het oppervlak. Voor een mooie afwerking kun je het houten oppervlak met een houtolie of lak behandelen.

Terwijl je de rest van de lamp maakt, kan de olie in het materiaal trekken.



Stap 3: De metalen lampvoet op maat maken

Voor de metalen lampvoet schroeven we een roestvrijstalen plaat op de houten voet. Teken hiervoor de gewenste afmeting op de plaat en snijd de metalen voet met een haakse slijper en een doorslijpschijf voor metaal uit. Omdat de snijranden van de plaat erg scherp zijn, kun je ze met een lamellenschijf en de haakse slijper afbramen.



Stap 4: Gaten boren in roestvrijstalen plaat

Markeer nu de 4 gaten meteen centerpons
en boor ze voor.

Om dit te doen, klem je de plaat op de voet.



TIP

Voor roestvrijstaal kun je het beste boren met een
langzame snelheid en hoge voeding - dus gebruik
wat kracht en draai heel langzaam.



Stap 5: Kettingschakels verbinden

Maak vervolgens de kettingschakels star door „puntlassen“. Dit betekent dat
je met het lasapparaat punten zet op de losse kettingschakels om ze met elkaar
te verbinden. Gebruik hiervoor de PARKSIDE® lasinverter met gevulde draad.

Leg de ketting recht en bevestig hem bij voorkeur tussen twee spanklauwen.
Zet dan diagonaal tussen de kettingschakels steeds een laspunt. Draai de
ketting dan om en herhaal deze procedure aan de andere kant van de ketting.

tap 6: Slak verwijderen

Klop vervolgens met het meegeleverde gereedschap de slak (zo wordt de materiaalopbouw bij de las genoemd) af en borstel over de ketting om lasdruppels te verwijderen.



Stap 7: Ketting doorslijpen

Nadat je de gewenste hoogte voor de lamp hebt bepaald, slijp je de ketting op de gewenste plek met de haakse slijper door, maar laat aan één uiteinde wel een stuk ketting over voor de knik.

Stap 8: Knik lassen

Maak nu een knik in de ketting en plaats weer laspunten om de hoek van 90 graden van de lamp te maken en ook de overige kettingschakels stijver te maken.



tap 9: Lamparm bevestigen

Nu kan je lamparm op de roestvrijstalen plaat worden gelast. Slijp hiervoor de onderste kettingschakel in een rechte hoek af met de haakse slijper en las deze op de roestvrijstalen plaat.

Daarna schuren we deze met een schuurschijf en de haakse slijper af om lasdruppels te verwijderen en de plaat een beetje te polijsten.

Daarna kun je de roestvrijstalen plaat op de houten voet schroeven.

Stap 10: Licht aan!

Als laatste stap schroef je de lampfitting los, voer de lampkabel van onderaf door de afzonderlijke kettingschakels en bevestig de lampfitting daar- na weer aan de kabel.

Schroef tot slot de gloeilamp in de fitting en klaar is de tafellamp!



**JE
KAN
HET!**