PARKSIDE®



DIY

Tischlampe

2 Stunden

LOS GEHT'S

Arbeitsschutz-Hinweis:

Bei diesem Projekt kommt eine Vielzahl an Geräten zum Einsatz. Achte bitte stets auf deine Sicherheit und verwende die nötige Schutzausrüstung. Beim Schweißen solltest du immer auf deine Umgebung, wenig Zugluft aber trotzdem auf eine ausreichende Belüftung achten.

Material:

- 1000 mm Edelstahlkette, Ø 6 mm
- Restholzstück/ Schwartenbrett, 220 x 285 mm
- Edelstahlplatte, 100 x 165 mm
- Lampenfassung, abschraubbar
- Leuchtmittel E25
- 4x Blechschrauben, schwarz



Werkzeuge

- PARKSIDE® 20V Akku-Winkelschleifer
- PARKSIDE® Trennscheibe Metall
- PARKSIDE® Fächerschleifscheibe
- PARKSIDE® Schruppscheibe
- PARKSIDE® 20V Akku-Bohrschrauber
- PARKSIDE® Inverter Schweißgerät für Fülldraht
- PARKSIDE® Fülldraht 0,8 mm
- PARKSIDE® Fülldraht Düße 0,8 mm
- PARKSIDE® Schweißhandschuhe
- PARKSIDE® Schweißschürze
- PARKSIDE® Performance XXXL Schweißhelm, Automatik
- Schleifklotz und Schleifpapier P 120
- Bleistift
- Zollstock
- Lasurpinsel und Öl

Schritt 1: Lampensockel auf Maß bringen

Zeichne dir dein gewünschtes Maß auf die Sockelplatte und säge es mit der Handkreissäge zu.





Schritt 2: Oberfläche bearbeiten

Schleife anschließend die Oberfläche. Für ein schönes Finish kannst du die Holzoberfläche mit einem Holzöl oder einer Lasur bearbeiten.

Während du den Rest der Lampe fertigstellst, kann das Öl ins Material einziehen.





Schritt 3: Lampenfuß auf Maß bringen

Für den Lampenfuß verschrauben wir eine Edelstahlplatte auf dem Sockel. Dafür zeichnest du dir das gewünschte Maß auf die Platte und trennst das Material mit einem Winkelschleifer und einer Trennscheibe für Metall. Da die Schnittkanten der Platte sehr scharf sind, kannst du sie mit einer Fächerschleifscheibe und dem Winkelschleifer entgraten.

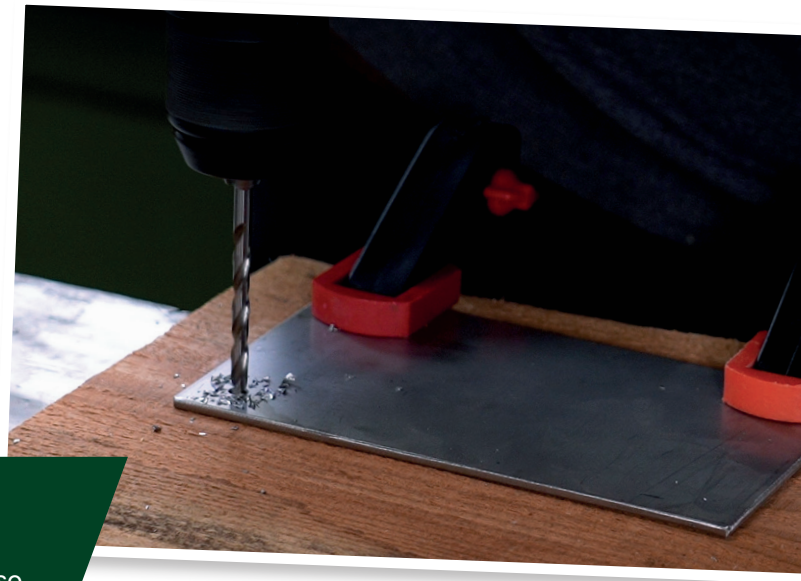




Schritt 4:
Löcher in Edelstahlplatte bohren

Markiere dir nun die 4 Bohrungen mit einem Körner und bohre sie vor.

Dazu klemmst du die Platte auf den Sockel.



TIPP

Bei Edelstahl bohrst du am besten mit einer langsamen Drehzahl und hohem Vorschub – also etwas Kraft aufwenden und sehr langsam drehen.



Schritt 5: Kettenglieder verbinden

Als nächstes versteifst du die Kettenglieder durch „Punktschweißen“. Das bedeutet du setzt Punkte mit dem Schweißgerät an die einzelnen Kettenglieder, um sie miteinander zu verbinden. Dazu benutzt du das PARKSIDE® Inverter Fülldrahtschweißgerät.

Lege die Kette gerade aus und befestige sie am besten zwischen zwei Spannbacken. Gib dann diagonal zwischen den Kettengliedern jeweils einen Schweißpunkt. Danach drehst du die Kette um und wiederholst das gleiche auf der anderen Seite der Kette.

Schritt 6: Schlacke entfernen

Anschließend schlage mit dem beiliegenden Werkzeug die Schlacke ab (So nennt sich der Materialaufbau an der Schweißnaht) und bürste über die Kette drüber, um Schweißperlen zu entfernen.







Schritt 7: Kette abtrennen

Nachdem du die gewünschte Höhe der Lampe bestimmt hast, trennst du die Kette an der entsprechenden Stelle mit dem Winkelschleifer ab, lässt aber an einem Ende ein Stück lose Kette für den Winkel übrig.

Schritt 8: Winkel schweißen

Jetzt winkelst du die Kette ab und setzt erneut Schweißpunkte, um den 90 Grad Winkel der Lampe zu erzeugen und auch die restlichen Kettenglieder auszusteifen.





Schritt 9: Lampenarm anbringen

Nun kann dein Lampenarm auf die Edelstahlplatte geschweißt werden. Dafür trennst du das unterste Kettenglied mit dem Winkelschleifer rechtwinklig ab und schweißt es auf die Edelstahlplatte auf.

Anschließend schleifen wir sie mit einer Schruppscheibe und dem Winkelschleifer ab, um Schweißperlen zu entfernen und die Platte etwas zu polieren.

Im Anschluss kannst du die Edelstahlplatte auf den Holzsockel aufschrauben.





Schritt 10: Es werde Licht!

Als letztes schraubst du die Fassung der Lampe ab, führst das Lampenkabel von unten durch die einzelnen Kettenglieder durch und befestigst die Lampenfassung danach wieder am Kabel.

Zum Schluss noch die Glühbirne in die Fassung schrauben und fertig ist die Tischlampe!







DU PACKST DAS!