

# PARKSIDE®

# DIY

## Półka narożna



2 godziny

Poziom  
DIY



## Narzędzia

- Piła dwuręczna do ucinania PARKSIDE
- Wiertarko-wkrętarka akumulatorowa PARKSIDE
- Frezarka górnwrzecionowa PARKSIDE
- Laser krzyżowy PARKSIDE
- Ścisk PARKSIDE
- Piła do metalu PARKSIDE
- Metrówka PARKSIDE
- Ołówek PARKSIDE

## Lista zakupó

- 1 belka świerk 3000 mm x 100 mm x 100 mm
- Szyna do zawieszenia 2000 mm x 29 mm x 6,5 mm
- Wkręty typu pan head:
  - 4 x 4 mm x 40 mm
  - 4 x 4,5 mm x 45 mm (w zależności od ściany)
- Wkręty z łbem wpuszczanym:
  - 12 x 6 mm x 120 mm

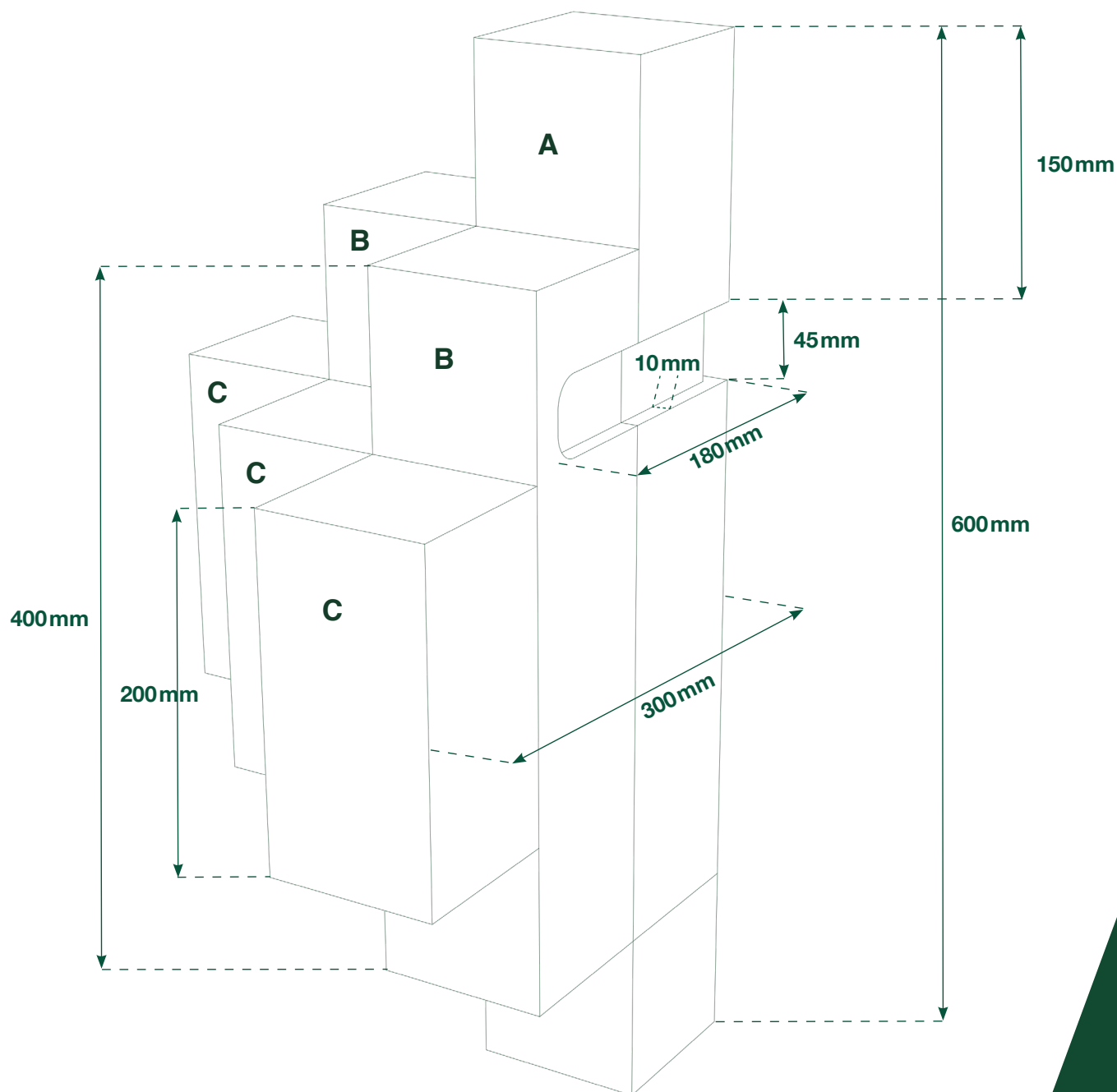


### Uwaga dotycząca bezpieczeństwa pracy:

W projekcie wykorzystano szeroką gamę urządzeń. Zawsze dbaj o swoje bezpieczeństwo i używaj niezbędnego sprzętu ochronnego.

# Wymiary konstrukcyjne

Liczba	Materiał	Element	Wymiary w mm
1x	belka	Tył (A)	100 mm x 100 mm x 600 mm
2x	belki	Środek (B)	100 mm x 100 mm x 400 mm
3x	belki	Przód (C)	100 mm x 100 mm x 200 mm
2x	Szyna do zawieszenia	(D)	140 mm



# ZACZYNAAMY

## Krok 1: Prycinanie belki na wymiar (A, B, C)

Przytnij wszystkie belki (A, B, C) do odpowiedniej długości za pomocą piły dwuręcznej zgodnie z wymiarami konstrukcyjnymi.

A: 600 mm

B: 400 mm

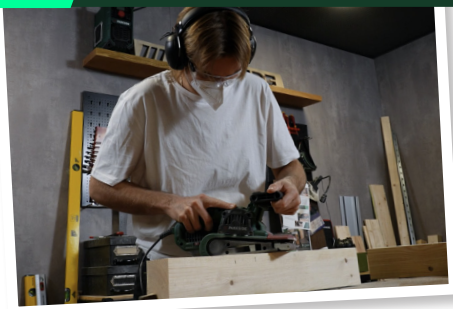
C: 200 mm

W zależności od jakości powierzchni belek (A, B, C) można teraz przeszlifować powierzchnię i stępić krawędzie.



### Porada:

Umieść kawałek niepotrzebnego drewna przy prowadnicy, tak aby brzeszczot mógł przeciąć cały materiał.



## Krok 2: Skręcanie

Umieść krótkie belki (C) centralnie na średnich belkach (B) i ściśnij je ze sobą. Zamocuj krótkie belki (C) za pomocą wkrętów 120 mm do średnich belek (B). Przykręcaj od tyłu, aby wkręty nie były widoczne!

Po dokręceniu możesz ustawić długą belkę (A) we właściwej pozycji i przykręcić ją również od tyłu do środkowych belek (B).

Uważaj, aby nie wkręcić wkrętu na wysokości rowka na szynę do zawieszenia! (patrz rysunek)





### **Krok 3: Zaznaczenie rowka na szynę do zawieszenia i ustawienie frezarki górnowrzecionowej**

Zmierz 150 mm w dół od górnej krawędzi najdłuższej belki (A).

Od tej wysokości narysuj rowek po obu tylnych stronach półki narożnej, który od długiej krawędzi tylnej belki (A) ma szerokość 45 mm, długość 180 mm i głębokość 10 mm. Zamontuj płaski frez trzpieniowy o największej możliwej średnicy (wystarczy 16 mm) we frezarce górnowrzecionowej. Zablokuj frezarkę na głębokości rowka 10 mm.

### **Krok 4: Frezowanie rowka**

Gdy półka narożna jest już bezpiecznie przymocowana do stołu warsztatowego, możesz zacząć od zewnątrz i wyfrezować rowek z wolnej ręki. Maksymalna precyzja nie jest tutaj ważna, ponieważ rowek nie jest widoczny. Dzięki tej operacji możesz ćwiczyć frezowanie z wolnej ręki!



#### **Uwaga:**

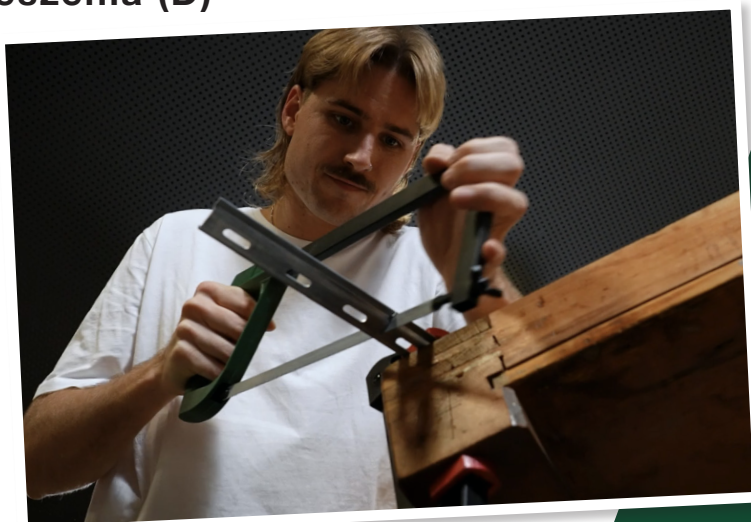


Ta operacja może być niebezpieczna. Należy zawsze pamiętać, że frez może się szybko przechylić i „uciec”. Dlatego, jeśli to możliwe, należy zawsze frezować w kierunku przeciwbieżnym. Poza tym oprzyj ręce na twardym podłożu, aby uzyskać maksymalną kontrolę.

### **Krok 5: Ucięcie szyny do zawieszenia (D)**

Teraz za pomocą piły do metalu utnij dwa kawałki po 140 mm z szyny do zawieszenia (D).

Piła do metalu nie wytwarza iskier i dlatego można się nią posługiwać w warsztacie stolarskim nie stwarzając zagrożenia pożarowego



## Krok 6: Mocowanie wkrętów

Wkręć dwa wkręty typu pan head w rowek w odległości 80 mm jeden od drugim.

Wkręty powinny być umieszczone poziomo 160 mm od górnej krawędzi długiej belki (A).



## Krok 7: Mocowanie szyny do zawieszenia (D)

Przykręć dwie szyny do zawieszania wiszące (D) 140 mm do ściany w rogu używając do tego odpowiednich wkrętów i kołków rozporowych, w zależności od stanu ściany. Pomocny w tym wypadku będzie laser krzyżowy.





## Krok 8: Zawieszanie

Jeśli wszystko zostało prawidłowo wykonane, możesz teraz po prostu nasunąć półkę narożną na szyny do zawieszenia (D). Przykręcając i odkręcając wkręty typu pan head z tyłu półki możesz precyzyjnie dopasować zawieszenie.



**Miłego  
samodzielnego  
montowania!**

**ZRÓB  
TO  
SAM!**