

PARKSIDE®

DIY

Stojak na kubki



2 godziny

Poziom
DIY



Narzędzia

Do obróbki metali:

- Imadło PARKSIDE
- Piła taśmowa do metalu PARKSIDE
- Wiertarka stołowa PARKSIDE
- Szlifierka kątowa PARKSIDE
- Gratownik ręczny PARKSIDE / zestaw pilników PARKSIDE
- Wiertarko-wkrętarka akumulatorowa 20 V PARKSIDE
- Wiertło do metalu PARKSIDE (4,2 mm)
- Gwintownik PARKSIDE
- Wiertło z pogłębiaczem PARKSIDE
- Wiertło stopniowe PARKSIDE
- Zestaw narzędzi udarowych PARKSIDE
- Narzędzie do trasowania PARKSIDE

Do obróbki drewna:

- Wiertło Forstnera PARKSIDE 20 mm
- Wyrzynarka PARKSIDE
- Frezarka górnoprzecionowa PARKSIDE
- Papier ścierny PARKSIDE o ziarnistości 120 i 150

Aksesoria:

- Metrówka PARKSIDE
- Kątownik PARKSIDE®
- Młotek PARKSIDE
- Ołówek

Lista zakupów

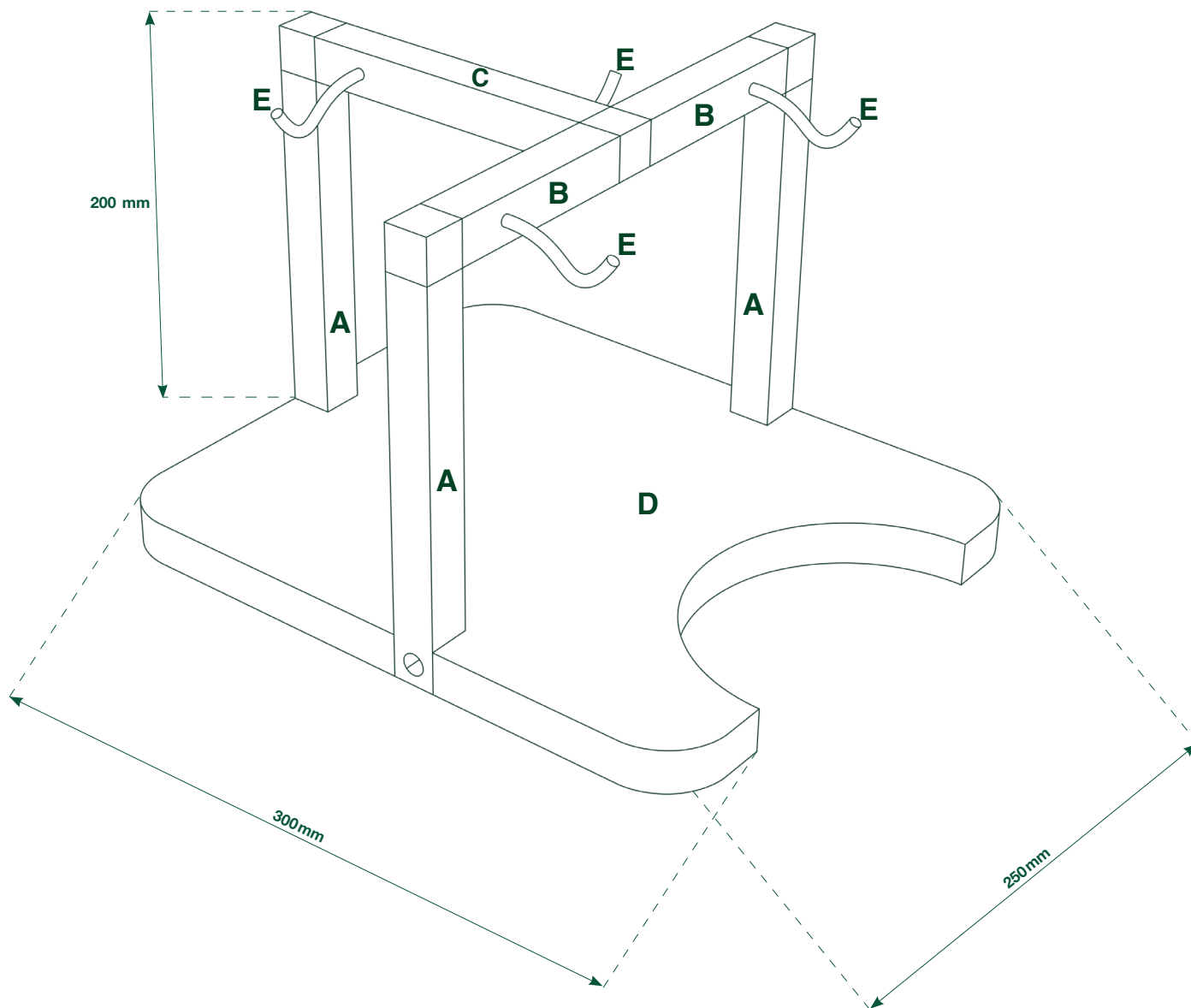
- 1 x płyta z drewna klejonego (resztką) dąb min. 300 mm x 200 mm x 20 mm
- 1 x stalowa rura krawędziowa 20 mm x 20 mm x 1000 mm
- 3 x plastikowe złączki do rur 2 - kierunki
- 1 x plastikowe złączki do rur 3 - kierunki
- 1 x pręt gwintowany M5 o długości min. 300 mm
- 4 x nakrętki M5
- 3 x Śruby z łbem walcowym 4,5 x 20 mm

Informacja BHP:

W projekcie wykorzystano szeroką gamę urządzeń. Zawsze dbaj o swoje bezpieczeństwo i używaj niezbędnego sprzętu ochronnego.

Wymiary

Liczba	Materiał	Element	Wymiar w mm
3x	Rura krawędziowa	Nogi (A)	20 mm x 20 mm x 200 mm
2x	Rura krawędziowa	Poprzeczka przednia (B)	20 mm x 20 mm x 95 mm
1x	Rura krawędziowa	Poprzeczka tylna (C)	20 mm x 20 mm x 140 mm
1x	Płyta dębowa	Podstawa (D)	300 mm x 200 mm x 20 mm
1x	Pręt gwintowany	Haczyki (E)	Długość co najmniej 300 mm



A WIĘC ZACZYNAMY



Uwaga:

Nieobrobiona stal i nieobrobiony dąb pod wpływem wilgoci i ze względu na naturalnie występujący w drewnie kwas garbnikowy mogą ze sobą reagować. W takim wypadku na drewnie pojawiają się duże przebarwienia. Aby im zapobiec, można na przykład na powierzchniach styku pokryć jeden lub oba materiały bezbarwnym lakierem.

Krok 1: Cięcie rur krawędziowych (A, B, C) na wymiar

Za pomocą piły taśmowej do metalu przytnij rury krawędziowe (A, B, C) na odpowiedni wymiar: A: 200 mm, B: 95 mm i C: 140 mm.



Krok 2: Gratowanie

Po przycięciu rury na krawędzi cięcia pojawiają się zadziory. Najlepszym narzędziem do ich usunięcia jest ręczny gratownik. Alternatywnie można też użyć pilnika.



Krok 3: Oznaczanie miejsc otworów na haczyki

Zaznacz punktami środek miejsca, w którym będzie zamocowany haczyk. Możesz sam zdecydować, ile haczyków chcesz mieć i gdzie chcesz je umieścić. W naszym stojaku 4 haczyki znajdują się w odległości 25 mm od zewnętrznej krawędzi rury krawędziowej. Upewnij się, czy plastikowe złączki, które później będą trzymać ramę nie będą przeszkadzać w wierceniu otworów! Jeśli tak, to skróć złączki lub umieść je przed wierceniem, a następnie wywierć otwór tak, aby złączki również zostały nawiercone.



Krok 4: Wiercenie i gwintowanie

Wywierć otwory w zaznaczonych punktach wiertłem 4,2 mm. Do wykonania prostego otworu najlepiej użyć wiertarki stołowej. Następnie umieść gwintownik M5 na pokrętce i obracaj go w otworze w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara z wycuciem i stosując niewielki nacisk. Gdy tylko poczujesz opór, możesz obracać narzędzie nieco szybciej – gwint jest gotowy.

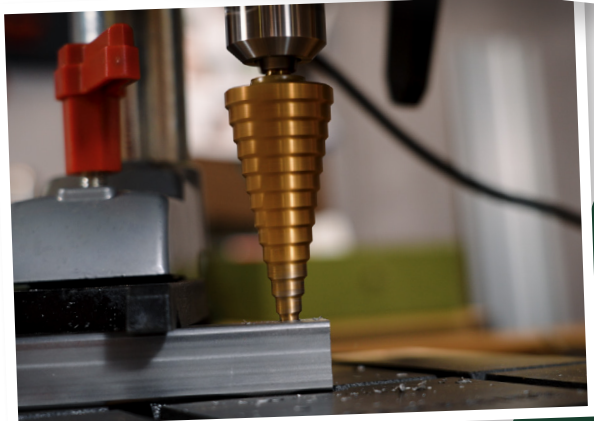


Wskazówka:

Jeśli otwór stawia opór, nałóż trochę oleju do wiercenia i cięcia.

Krok 5: Wiercenie wiertłem stopniowym

Zaznacz środek wierzonego otworu na nogach (A), które łączą się z drewnianą płytą (D). Zawsze 10 mm od dołu. Przewierć całą rurę krawędziową (A) wiertłem o średnicy 5 mm. Za pomocą wiertła stopniowego wywierć otwory o średnicy 5 mm na powierzchni każdej części, tak aby zmieścił się w nich łeb śruby z łbem walcowym.



Krok 6: Montaż ramy

Nałóż plastikowe złączki na odpowiednie części ramy. Złóż je razem i sprawdź wymiary. Zewnętrzny wymiar przeciwległych nóg (A) powinien odpowiadać zewnętrznemu wymiarowi drewnianej płyty (D).



Krok 7: Wykonanie haczyków (E)

Zaciśnij dwa narzędzia udarowe z zestawu narzędzi udarowych PARKSIDE w imadle, tak aby zmieścił się między nimi pręt gwintowany M5. Zagnij koniec gwintowanego pręta wokół narzędzia udarowego, aż uzyskasz odpowiedni kształt. Następnie odetnij wygięty haczyk szlifierką kątową i usuń zadziory z krawędzi cięcia.



Wskazówka:

Przykręć nakrętkę M5 do haczyka aż do zagięcia. Dzięki temu później haczyk nie poluzuje się w gwintowanym otworze.

Krok 8: Prycinanie podstawy (D)

Za pomocą wyrzynarki przytnij dębowy panel (D) do odpowiednich wymiarów 250 mm x 300 mm i zaokrąglij rogi. Zaznacz wycięcia na rury krawędziowe i wstępnie wytnij otwory za pomocą wiertła Forstnera 20 mm lub wytnij je od razu za pomocą wyrzynarki. Zrób wycięcie z przodu, aby powstało miejsce na spodki lub pojemniki na herbatę. Na przykładowym zdjęciu widać duże półkole.



Krok 9: Frezowanie zaokrągleń frezarką

Przejdź frezarką raz wokół górnej krawędzi podstawy (D), aby powstała ładna krzywizna. Jeśli nie masz frezarki, możesz wykonać zaokrąglenie za pomocą bloku szlifierskiego.



Krok 10: Przykręcanie nóg ramy (A) do podstawy (D)

Przykręć ramę do podstawy (D) wkręcając śrubę z łbem walcowym, aby przeszła przez duże otwory. Łeb śruby znajduje się po wewnętrznej stronie rury krawędziowej (A) i dlatego jest niewidoczny!



Krok 11: Olejowanie podstawy

Teraz możesz poddać drewno dowolnej obróbce - lub po prostu pozostawić je w naturalnym stanie!

Miej pracy!



**ZRÓB
TO
SAM!**