



PARKSIDE®

DIY

Soporte para tazas



2 horas

Nivel
DIY



Herramientas

Para realizar trabajos en metal:

- Tornillo de banco PARKSIDE
- Sierra de cinta para metal PARKSIDE
- Perforadora de mesa PARKSIDE
- Amoladora angular PARKSIDE
- Desbarbador de mano PARKSIDE / Juego de limas PARKSIDE
- Perforadora inalámbrica de 20V PARKSIDE
- Broca para metal PARKSIDE (4,2 mm)
- Matrices de roscado PARKSIDE
- Avellanador PARKSIDE
- Broca progresiva PARKSIDE
- Juego de cinceles de acero PARKSIDE
- Herramienta de trazado PARKSIDE

Para realizar trabajos en madera:

- Broca Forstner de 20 mm PARKSIDE
- Sierra de calar PARKSIDE
- Fresadora PARKSIDE
- Papel de lija PARKSIDE con grano de 120 y 150

Accesorios:

- Metro plegable PARKSIDE
- Ángulo PARKSIDE
- Martillo PARKSIDE
- Lápiz

Lista de la compra

- 1 x tablero de madera laminada (restos) Roble mán. 300 mm x 200 mm x 20 mm
- 1 x tubos cuadrados Acero 20 mm x 20 mm x 1000 mm
- 3 x conectores de tubos de plástico 2 direcciones
- 1 x conector de tubos de plástico 3 direcciones
- 1 x varilla roscada M5 mán. 300 mm de largo
- 4 x M5 tuercas
- 3 x tornillos de cabeza plana 4,5 x 20 mm

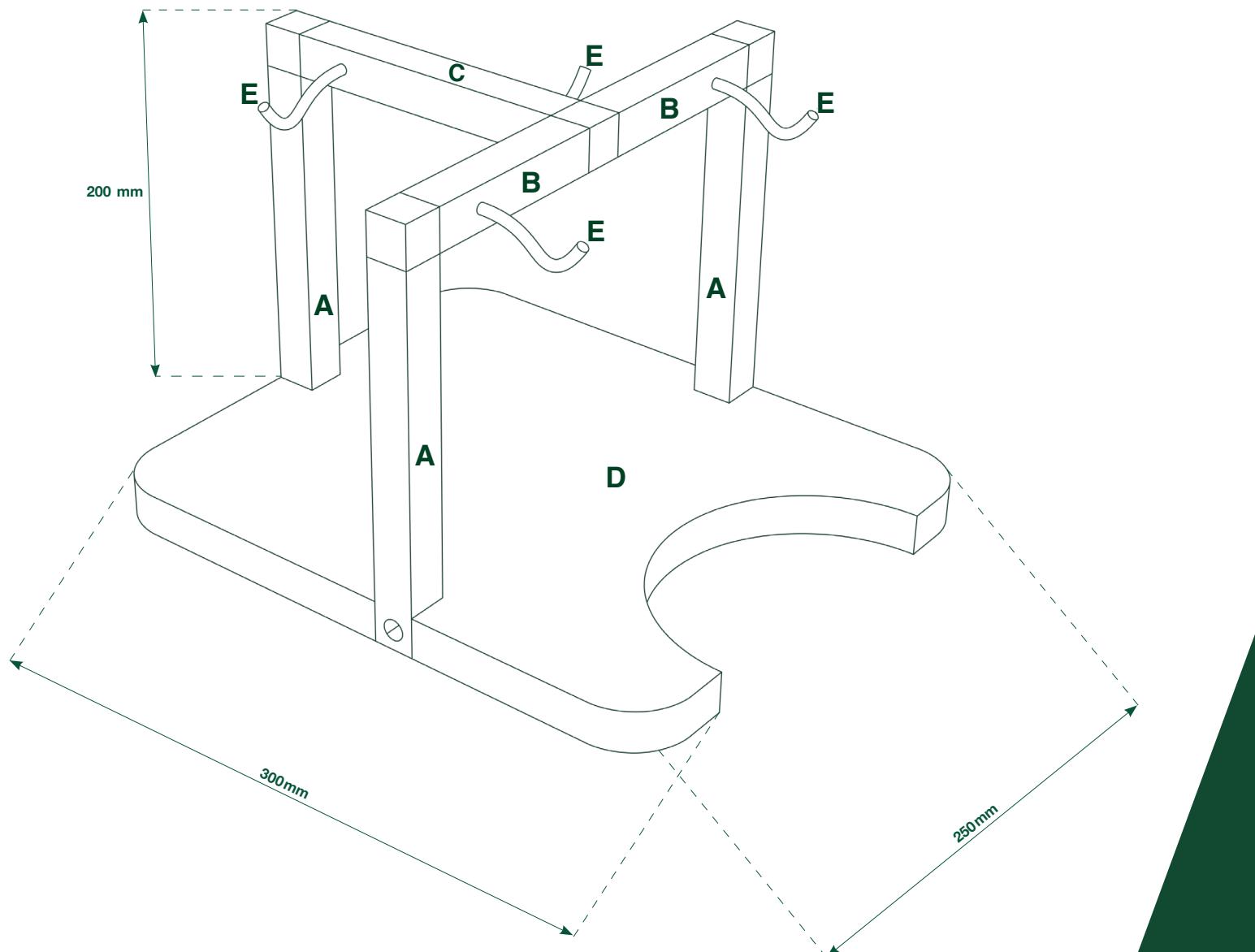
Aviso de seguridad laboral:

En este proyecto se utiliza una gran variedad de dispositivos. Presta siempre atención a tu seguridad y utiliza el equipo de protección necesario.



Diseño

Cantidad	Material	Componente	Medidas en mm
3x	tubos cuadrados	Patas (A)	20 mm x 20 mm x 200 mm
2x	tubos cuadrados	Pieza transversal superior delantera (B)	20 mm x 20 mm x 95 mm
1x	tubo cuadrado	Pieza transversal superior trasera (C)	20 mm x 20 mm x 140 mm
1x	tablero de roble	Base (D)	300 mm x 200 mm x 20 mm
1x	varilla roscada M5	Ganchos (E)	mín. 300 mm de largo





Atención:

El acero no tratado y el roble en bruto pueden reaccionar entre sí cuando se exponen a la humedad debido al ácido tánico naturalmente presente en la madera. Origina una decoloración fuerte en la madera. Para evitarlo, puedes tratar la superficie de uno o ambos materiales, por ejemplo con barniz

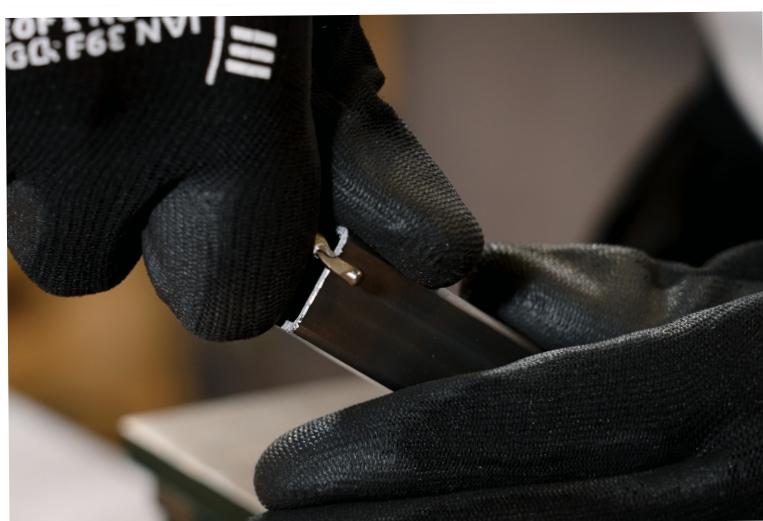
Paso 1: Cortar los tubos cuadrados (A, B, C) a la medida

Utiliza la sierra de cinta para metal para cortar los tubos cuadrados (A, B, C) a la medida correcta:
A: 200 mm, B: 95 mm y C: 140 mm.



Paso 2: Desbarbar

Después de cortar con la sierra aparece una rebaba en el borde de corte. La mejor forma de eliminarlo es utilizando un desbarbador de mano. De forma alternativa, puedes utilizar una lima.



Paso 3: Marcar los agujeros para los ganchos

Marca el punto central de perforación para la posición de tus ganchos con el punzón. Puedes decidir libremente cuántos ganchos deseas utilizar y dónde quieras colocarlos. En este ejemplo hay 4 unidades situadas a 25 mm del borde exterior del tubo cuadrado. ¡Asegúrate de que los conectores de plástico que más adelante sujetarán el marco no obstaculicen los agujeros de perforación! Si fuera este el caso, acorta los conectores o colócalos en su lugar antes de realizar los agujeros y realiza después los agujeros para que también se perforen los conectores.



Paso 4: Perforar y cortar las roscas

Taladra previamente en los puntos marcados con 4,2 mm. Es preferible utilizar una perforadora de mesa para obtener un agujero recto. A continuación coloca la matriz de roscado M5 en el portamachos y gira la matriz de roscado en el sentido de las agujas del reloj en el agujero con mucha delicadeza y ejerciendo una ligera presión. Tan pronto como detectes cierta resistencia, puede comenzar a girar un poco más rápido; ahora se crea la rosca.



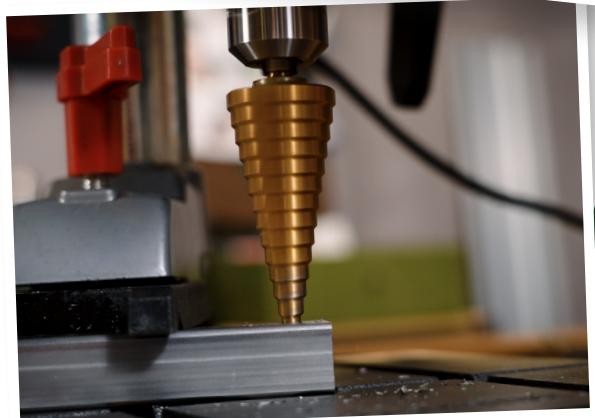
Consejo:

Si costara demasiado, aplica un poco de aceite



Paso 5: Perforar de forma continua

Marca el punto central de perforación en las patas (A) que se unirán a la base de madera (D). A 10 mm respectivamente del más bajo. Perfora todo el tubo cuadrado con una broca de 5 mm (A). Usando la broca progresiva, perfora los agujeros de 5 mm en cada pieza sobre una superficie con la broca progresiva para que la cabeza del tornillo de cabeza plana encaje.



Paso 6: Montar el marco

Introduce los conectores de plástico en las respectivas piezas del marco. Únelas y verifica las dimensiones. La dimensión exterior de las patas opuestas (A) debe ser la misma dimensión exterior que la base de madera (D).



Paso 7: Hacer los ganchos (E)

Sujeta dos de los cinceles de acero del juego de cinceles de acero PARKSIDE en el tornillo de banco para que tu varilla roscada M5 encaje justo entre ellos. Dobla el extremo de la varilla roscada alrededor de un cincel de acero hasta que te guste la forma. A continuación, corta el gancho doblado con la amoladora angular y desbarba la línea de corte.



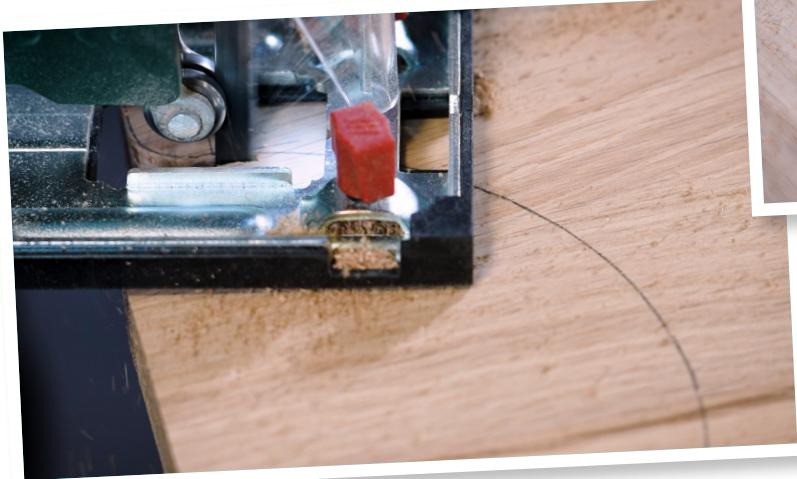
Consejo:

Enrosca una tuerca M5 en el gancho hasta la curvatura. De esta forma se garantiza que más adelante el gancho no se suelte por sí solo del orificio roscado.



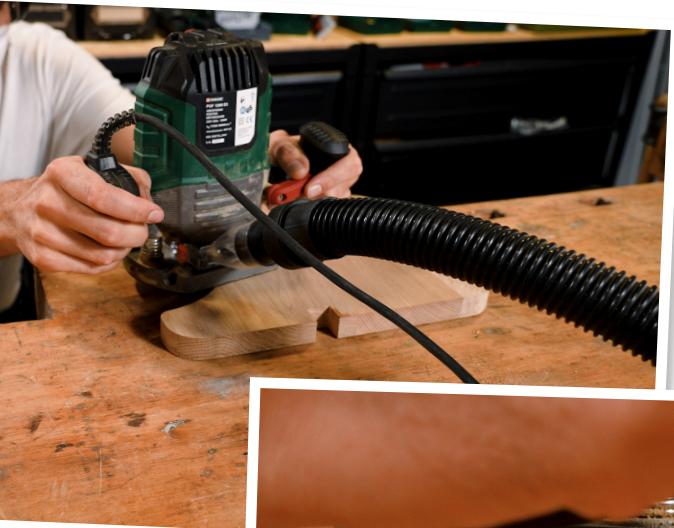
Paso 8: Cortar la base (D)

Utiliza la sierra de calar para cortar el tablero de roble (D) a la medida correcta de 250 mm x 300 mm y redondear las esquinas. Marca los cortes para los tubos cuadrados y perfora previamente el corte con una broca Forstner de 20 mm o recórtalos inmediatamente con la sierra de calar. Si lo deseas, realiza un corte en la parte delantera para crear un hueco donde apilar platillos o recipientes para té. En este ejemplo puedes ver un gran semicírculo.



Paso 9: Fresar las zonas redondas con la fresadora

Pasa la fresadora por el borde superior de la base (D) para obtener una curvatura agradable. Si no tienes fresadora, puedes realizar la curvatura con un taco de lijado.



Paso 10: Atornillar las patas del marco (A) a la base (D)

Atornilla el marco a la base (D) a través de los agujeros grandes usando un tornillo de cabeza alomada. ¡La cabeza del tornillo debe quedar en la parte interior del tubo cuadrado (A) y, por tanto, permanecer invisible!!



Paso 11: Engrasar el tablero

Ahora puedes tratar la madera como deseas o simplemente dejarla al natural.

**¡Que te diviertas
reproducíendolo!**



**¡TÚ
PUEDES!**