

PARKSIDE®

DIY

Stojan na šálky



2 hodiny

Pomocí
VLASTNÍ
výroby



Nářadí

Na opracování kovu:

- PARKSIDE svěrák
- PARKSIDE pásová pila na kov
- PARKSIDE stolní vrtačka
- PARKSIDE úhlová bruska
- PARKSIDE ruční odhrotovač / PARKSIDE sada pilníků
- PARKSIDE 20V aku vrtací šroubovák
- PARKSIDE vrták do kovu (4,2 mm)
- PARKSIDE závitník
- PARKSIDE kuželový záhlubník
- PARKSIDE stupňovitý vrták
- PARKSIDE sada úderných nástrojů
- PARKSIDE rýhovací nástroj

Na opracování dřeva:

- PARKSIDE Forstnerův vrták 20 mm
- PARKSIDE nožová pilka
- PARKSIDE svrchní fréza
- PARKSIDE brusný papír zrnitost 120 a 150

Příslušenství:

- PARKSIDE skládací metr
- PARKSIDE úhelník
- PARKSIDE kladivo
- Tužka

Nákupní seznam

- 1 x dubová spárovka (zbytek) min. 300 mm x 200 mm x 20 mm
- 1 x hranatá trubka ocelová 20 mm x 20 mm x 1000 mm
- 3 x plastová spojka na trubky 2 - směry
- 1 x plastová spojka na trubky 3 - směry
- 1 x závitová tyč M5 min. 300 mm dlouhá
- 4 x matice M5
- 3 x šrouby se zápusťnou hlavou 4,5 x 20 mm

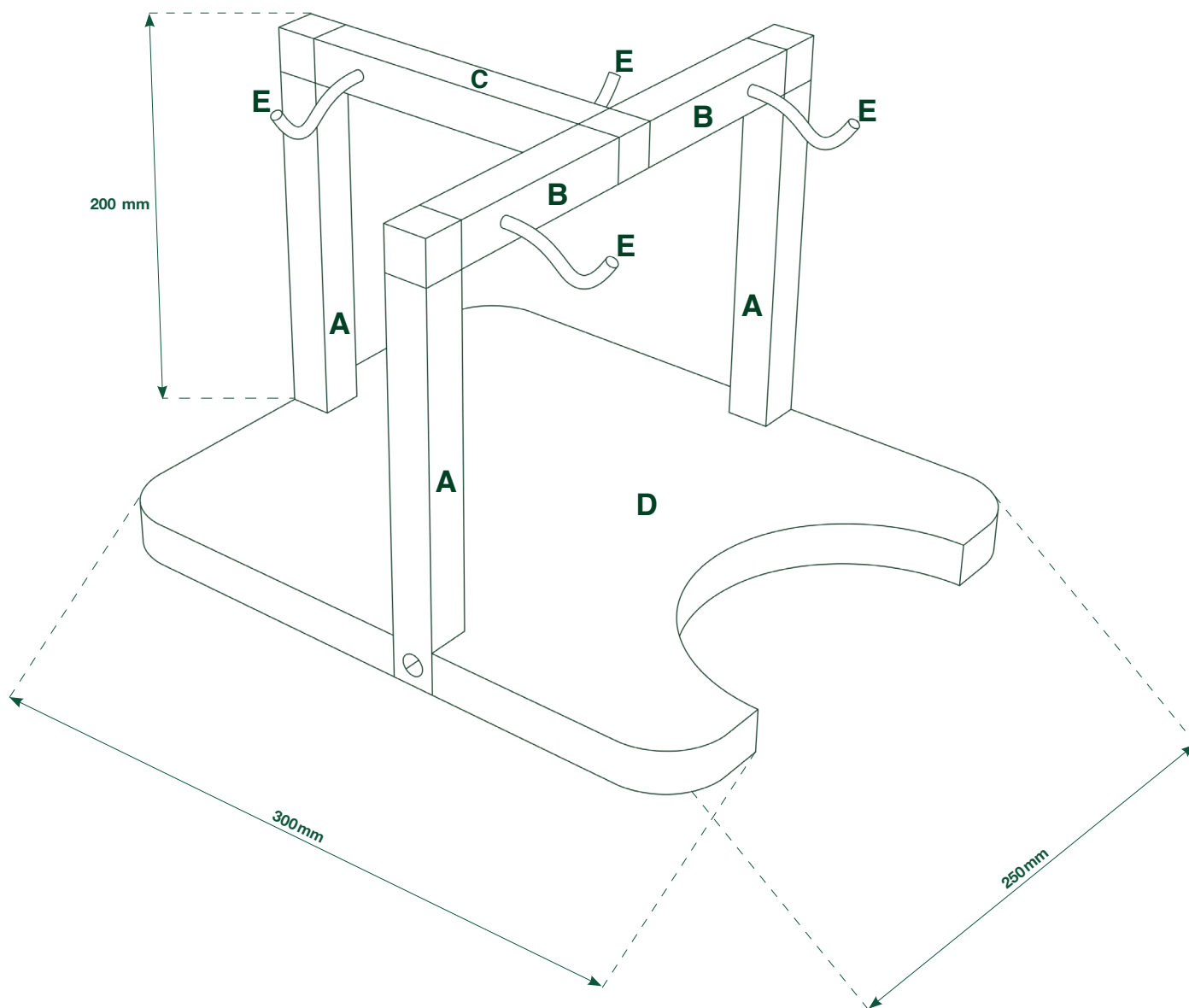


Pokyny týkající se ochrany při práci:

U tohoto projektu se používá velké množství přístrojů. Dbejte prosím na vaši vlastní bezpečnost a používejte nezbytné ochranné pomůcky.

Montážní ROZMĚRY

Množství	Materiál	Díl	Rozměry v mm
3x	hranatá trubka	Nohy (A)	20 mm x 20 mm x 200 mm
2x	hranatá trubka	příčné díly horní přední strana (B)	20 mm x 20 mm x 95 mm
1x	hranatá trubka	příčné díly horní zadní strana (C)	20 mm x 20 mm x 140 mm
1x	dubová deska	Podlážka (D)	300 mm x 200 mm x 20 mm
1x	závitová tyč M5	Háček (E)	min. 300 mm dlouhý



A JDEME NA TO



Pozor:

Z důvodu přítomnosti kyseliny tříslové ve dřevě, na sebe mohou ocel a neošetřený dub vzájemně působit. Ve dřevě vznikají výrazná zbarvení. Pokud tomu chcete zabránit, můžete opatřit povrch jednoho nebo obou kovů v oblasti kontaktních ploch, např. bezbarvým lakem.

Krok 1: Zařízení hranatých trubek (A, B, C) na správný rozměr

Pomocí pásové pily na kov zaříznete hranaté trubky (A, B, C) na správný rozměr:
A: 200 mm, B: 95 mm a C: 140 mm.



Krok 2: Odhrotování

Po oříznutí vznikne v řezné hraně ostrá hrana. Tu odstraníte nejlépe pomocí ručního odhrotovače. Případně můžete použít také pilník.



Krok 3: Vyznačení otvorů na háčky

Pomocí důlčíku si vyznačte střed vrtaného otvoru, do kterého umístíte háček. Můžete se rozhodnout, kolik háčků použijete a na kam je umístíte. V našem příkladě jsou to 4 kusy, umístěné 25 mm od vnější hrany hranaté trubky. Dbejte na to, aby plastové spojky, které budou rám přidržovat u sebe, vyvrtaným otvorům nepřekážely! Pokud by tomu tak bylo, spojky zkratíte nebo je nasadíte ještě před vrtáním a otvor můžete následně provrtat přes ně.



Krok 4: Vyvrtání a vyříznutí závitů

V označených bodech vyvrtejte otvor 4,2 mm. Aby byl otvor rovný, použijte nejlépe stolní vrtáčku. Poté vložte do vratidla závitorezné zařízení velikosti M5 a citlivě s jemným tlakem zašroubujte ve směru hodinových ručiček závitorezné zařízení do otvoru. Až ucítíte tlak, můžete otáčet trochu rychleji a vytvoříte tak závit.



Rada:

Pokud ucítíte příliš velký tlak, použijte trochu vrtacího a rezného oleje.



Krok 5: Vrtání pomocí stupňovitého vrtáku

Na nohách (A), které se mají spojit s dřevěnou deskou (D), si vyznačte střed vrtaného otvoru. Tedy 10 mm od spodní strany. 5mm vrtákem provrtejte celou hranatou trubku (A). Pomocí stupňovitého vrtáku vyvrtejte u každého dílu v ploše 5mm otvor tak, aby se sem vešla hlava šroubu s pan head hlavou.



Krok 6: Spojení rámu

Plastové spojky naklepněte na příslušný díl rámu. Spojte je a zkontrolujte rozměr. Vnější rozměr protilehlé nohy (A) by měl mít stejný vnější rozměr jako dřevěná podlážka (D).



Krok 7: Výroba háčků (E)

Upněte dva úderné nástroje z PARKSIDE sady úderných nástrojů do svěráku takovým způsobem, aby se sem přesně vešla závitová tyč M5. Konce závitové tyče ohněte kolem úderného nástroje tak, až budete spokojeni s tvarem. Poté pomocí úhlové brusky ohnutý háček uřízněte a řeznou hranu ohrotujte.

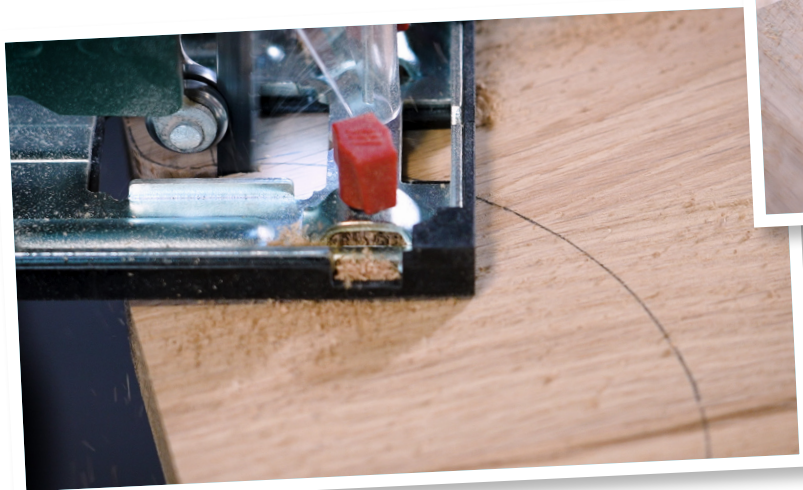


Rada:

Až do místa ohybu našroubujte na háček matici M5. Ta zajistí, že se háček později sám ze závitu neuvolní.

Krok 8: Vyřiznutí podlážky (D)

Vyřizněte dubovou desku (D) pomocí nožové pilky na správný rozměr 250 mm x 300 mm a začistěte rohy. Vyznačte si výřezy na hranaté trubky a buď předvrtejte 20 mm Forstnerovým vrtákem výřez nebo otvor rovnou vyřizněte pomocí nožové pilky. Dle vlastní volby si vyřizněte výřez na přední straně, abyste získali místo na podšálky a dózy na čaj. Na tomto příkladu vidíte velký půlkruh.



Krok 9: Zaoblení okrajů svrchní frézou

Použijte svrchní frézu na zaoblení hran podlážky (D), aby byl tvar hezky zaoblený. Pokud svrchní frézu nemáte, můžete zaoblení vytvořit pomocí brusného špalíku.



Krok 10: Našroubování noh rámu (A) na podlahku (D)

Velkými otvory přišroubujte rám pomocí šroubů s pan head hlavou k podlázce (D). Hlava šroubu je umístěna na vnitřní straně hranaté trubky (A) a není tedy vidět!



Krok 11: Naolejování desky

Dle vlastní volby můžete nyní dřevěnou desku povrchově ošetřit nebo ji nechat bez nátěru!

Mnoho zábavy
PŘI práci



ZVLÁDNETE TO!