

PARKSIDE®

DIY

Kávový stolík



6 hodín

Úroveň
úroveň



Nákupný zoznam

- 1x lepená drevená doska z dubového dreva 1200 mm x 600 mm x 20 mm
- 2x lepená drevená doska z dubového dreva 1200 mm x 400 mm x 20 mm
- 6 ocel'ová hranatá rúra 20 mm 20 mm x 1000 mm
- 4x ocel'ový profil 20 mm x 20 mm x 1000 mm
- 1x plech z ľahokovu, ocel'ový 300 mm x 1000 mm x 1,2 mm
- 4 x 8 mm uzáver závitú na hranatú rúru 20 mm 2 mm x 20 mm
- 4 x m8 skrutka s vrúbkovanou rukoväťou (alt. M8 nožičky podľa voľby)
- 12 skrutiek s cylindrickými hlavami šesťhranné M5 x 16 mm
- 22 skrutiek Panhead 4,5 x 20 mm
- 27 x podložka 5,3 mm
- 4x plastový konektor na rúry 20 mm s 3 smermi

Náradie

- PARKSIDE zverák
- PARKSIDE pásová píla na kov
- PARKSIDE stolová vŕtačka
- PARKSIDE uhlová brúska
- PARKSIDE ručný odhrotovač/ PARKSIDE súprava pílnikov
- PARKSIDE 20 V akumulátorová príklepová vŕtačka
- PARKSIDE horná fréza
- PARKSIDE ohýbačka
- PARKSIDE vrták do kovu (4,2 mm)
- PARKSIDE závitorez
- PARKSIDE Forstnerov vrták 20 mm
- PARKSIDE kužeľový záhlbník
- PARKSIDE krokový vrták
- PARKSIDE súprava rázových nástrojov
- PARKSIDE brúsny papier so zrnitosťou 120 a 150
- PARKSIDE odstrihovač
- PARKSIDE značkovací nástroj
- PARKSIDE posuvné meradlo
- PARKSIDE profil
- PARKSIDE ceruzka
- PARKSIDE ponorná píla

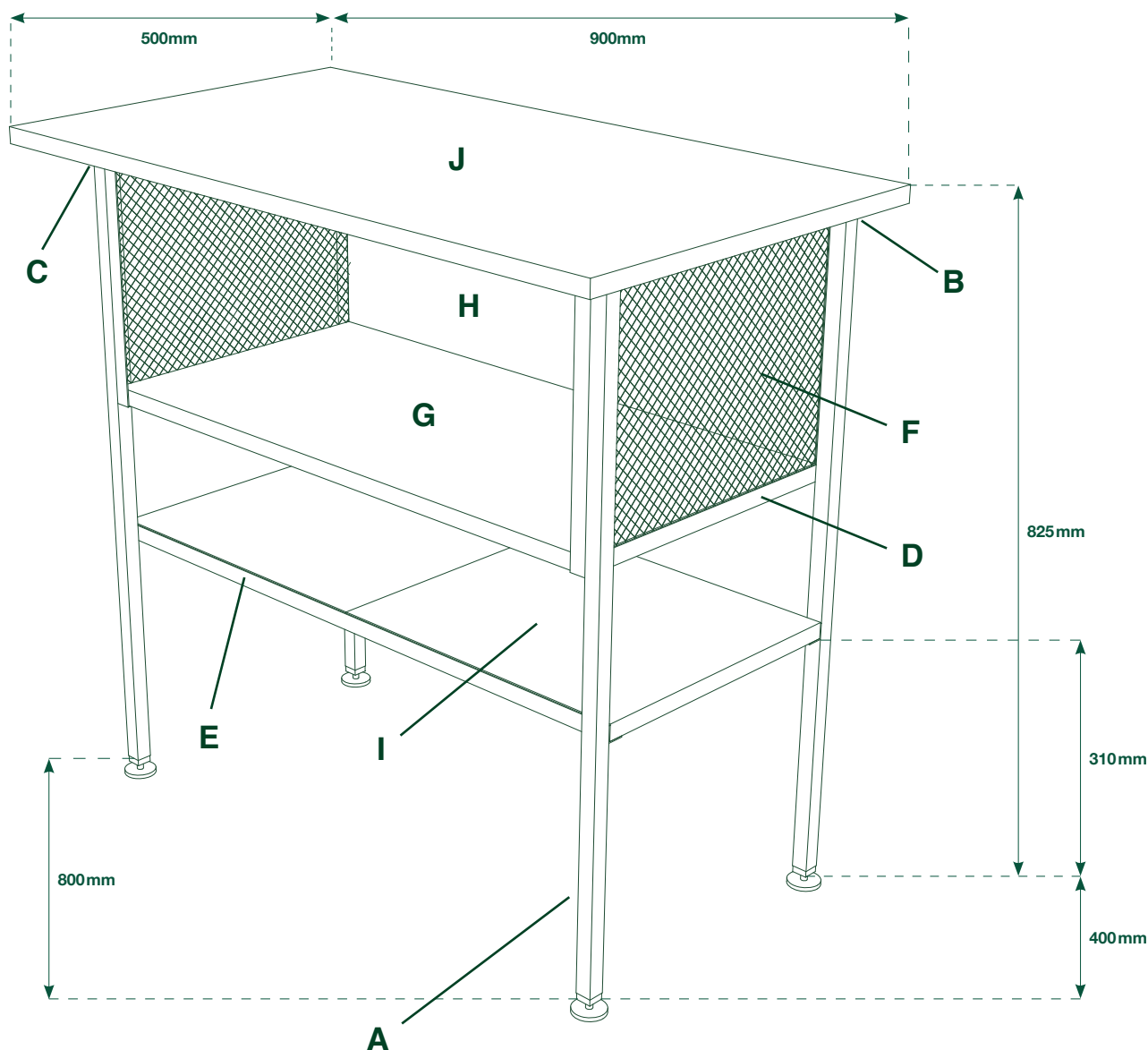
Upozornenie na ochranu zdravia pri práci:



V tomto projekte sa používajú rôzne nástroje. Vždy dbaj na svoju bezpečnosť a používaj potrebné ochranné prostriedky.

Konstrukčné rozmery

Množstvo	Materiál	Diel	Rozmery v mm
4x	hranatá rúra	nožičky (A)	20 mm x 20 mm x 785 mm
2x	hranatá rúra	priečne diely hore strana (B)	20 mm x 20 mm x 360 mm
1x	hranatá rúra	priečny diel vpredu (C)	20 mm x 20 mm x 760 mm
2x	ocelové profily	rám strany (D)	20 mm x 20 mm x 1000 mm
2x	ocelový profil	podpera	20 mm x 20 mm x 800 mm
2x	ťahokov	vyplnenie rámu strana (F)	397 mm x 300 mm *
1x	dubová doska	horná podpera (G)	757 mm x 377 mm x 20 mm *
1x	dubová doska	zadná stena (H)	757 mm x 300 mm x 20 mm *
2x	dubová doska	podpera (I)	385 mm x 357 mm x 20 mm *
1x	dubová doska	stolová doska (J)	900 mm x 500 mm x 20 mm



* Presné rozmery je možné určiť až po montáži rámu a jeho prispôsobení rozmerom na mieste.

IDE SA NA TO



Pozor:

Neošetrená ocel' a neošetrený dub môžu pri vystavení vlhkosti navzájom reagovať v dôsledku prirodzene sa vyskytujúcej kyseliny trieslovej v dreve. V dreve dochádza k výraznej zmene farby. Ak chceš tomu zabrániť, môžeš povrch jedného alebo oboch materiálov ošetriť napríklad bezfarebným lakom na styčných plochách.

Krok č. 1: Napílenie hranatých rúr (A, B,) na požadovaný rozmer

Pomocou pásovej píly na kov narež hranaté rúrky (A, B, C) na správnu veľkosť.



Krok č. 2: Odhrotovanie

Po rezaní sa na reznej hrane objaví výronok. Najlepšie ho odstrániš pomocou ručného odhrotovača. Prípadne môžeš použiť aj pilník.



Krok č. 3: Vyznačenie ocelového profilu pre rám (D)

Kúpený rozmer (1000 mm) je konečný rozmer. Odmeraj 300 mm na rovnakom uholníkovom boku zľava a sprava a vyznač líniu. Od tohto označenia pod uhlom 45° vyznač na oboch stranách ďalšie dve línie. Vznikne tak tvar písmena „V“ nad pôvodným označením. Dbaj na to, aby hrot „V“ ležal na mieste ohybu uhlového profilu.



Krok č. 4: Vykonanie šikmých rezov

Pomocou pásovej píly na kov vykonaj zvislé rezy sprava a zľava po 300 mm. Vypíl' len vyznačenú bočnú stranu uhla až po miesto ohybu uhla.

Vezmi uhlovú brúsku s rezným kotúčom a na oboch stranách zvislého rezu až po najnižší práve vypílený bod vyrež profil uhla pozdĺž označenia 45° („V“). Takto si vypíliš písmeno „V“ a v ďalšom kroku môžeš ohýbať rám.



Tip:

Uhlový profil pevne upni do zveráka na voľné rezy uhlovou brúskou.



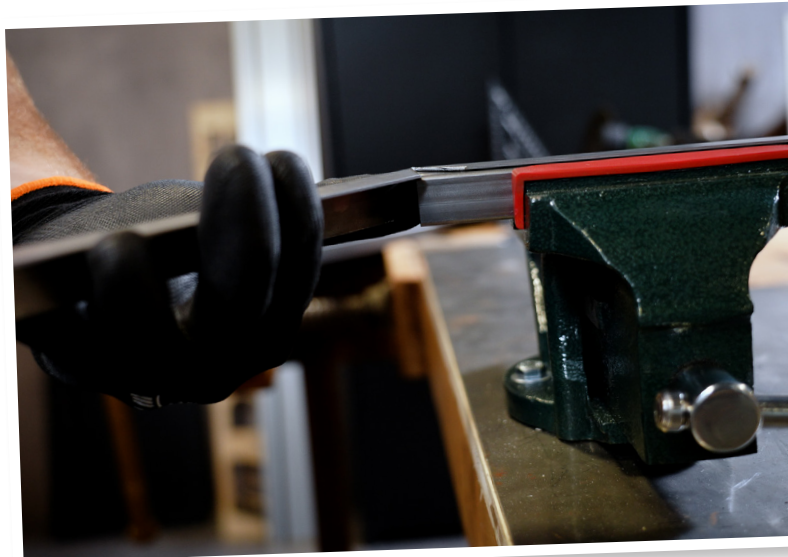
Pozor:

Lietajúce iskry pri rezaní uhlovou brúskou! Uisti sa, že sa v bezprostrednej blízkosti nenachádzajú žiadne horľavé predmety a pracuj na nehorľavom povrchu.

Krok č. 5: Ohnutie rámu (D)

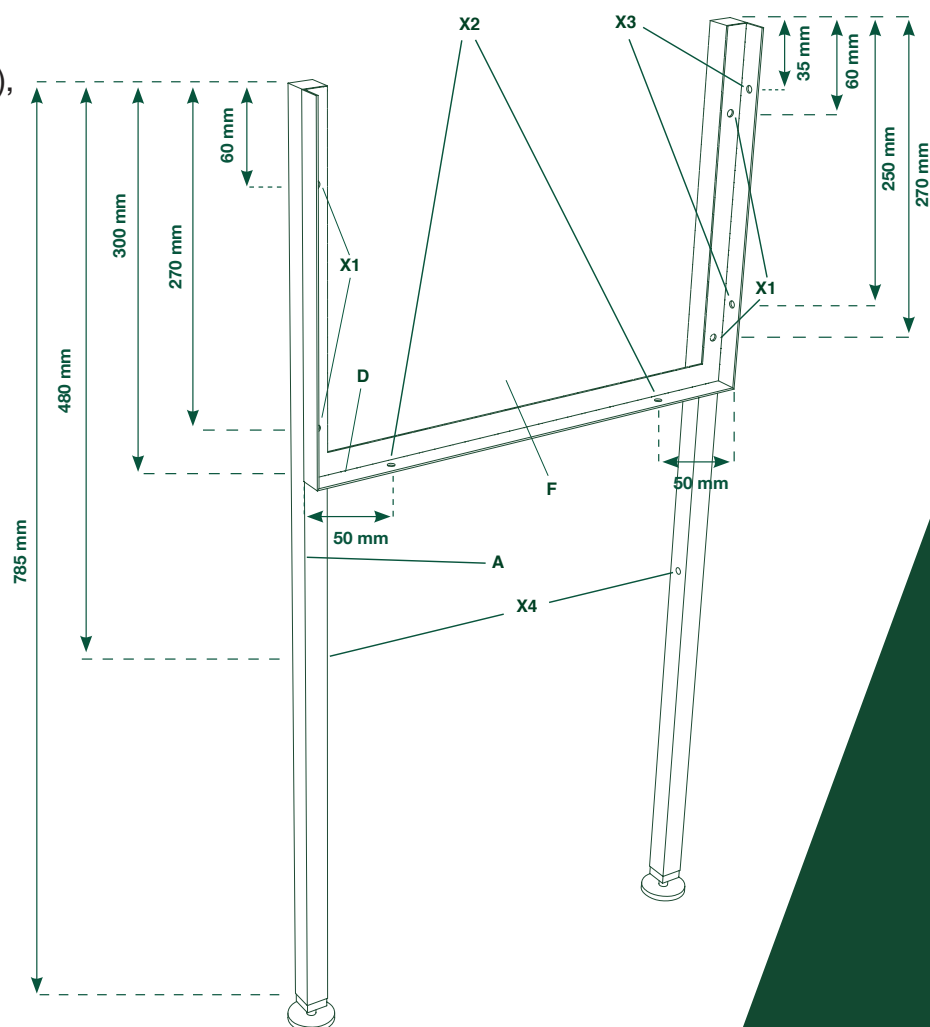
Po odstránení výronkov z rezných hrán môžeš rám ohnúť do obdĺžnikového tvaru. Najlepšie je upnúť do zveráka šikmý kus dreva priamo v mieste, ktoré sa má ohýbať (dolný bod „V“). S veľkým citom môžeš ohýbať nezapnutý koniec okolo dreveného kvádra v blízkosti bodu ohybu, až kým sa skosenie neuzavrie.

Tieto kroky zopakuj pre oba skosené spoje na oboch rámoch.



Krok č. 6: Vyznačenie a vyvrtanie otvorov na ráme

Označ v tvojom ráme navrhované otvory na spojenie skrutkami s nožičkami (X1), hornou podperou (X2) a zadnou stenou (X3) (pozri nákresy). Vyvrtaj aj otvory v podperách polí (na X4). Vycentruj stred vrtaného otvoru tak, aby sa vrták nešmýkal. Pomocou stolovej vŕtačky vyvrtaj otvory $\varnothing 6$ mm, pričom použi trochu vŕtacieho a rezného oleja.



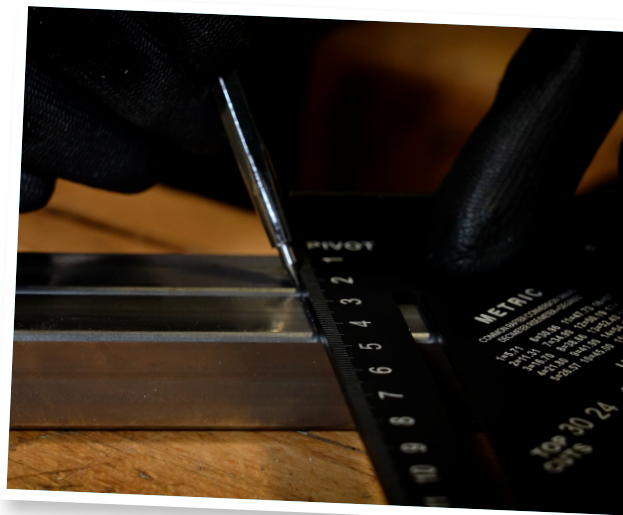
Tip:

Meraj pre X1 vždy od rovnakého konca. V tomto prípade z neobrobeneho, otvoreného konca vyvrtaného kovového tvaru U. Otvory sa preto v ďalšom kroku zhodujú s otvormi na okrajovej rúrke.



Krok č. 7: Navrtanie diery pre závit v nožičkách (A)

Označ stredové body vrtania (X1) na hranatých rúrkach na nožičky (A). Presnosť skontroluj vyrovnaním príslušného rámu na dvoch nožičkách. Do okrajových rúrok vyvrtaj otvor pre závit. Závit M5 chceš vyrezať neskôr - preto je potrebné predvrtáť 4,2 mm. Upevňovacie otvory (X4) pre podpery (E) spodnej police musia byť tiež popísané, vycentrované a vyvrtané rovnakou operáciou - s rovnakým priemerom - v ľubovoľne voliteľnej výške (návrh: 310 mm od spodnej časti).



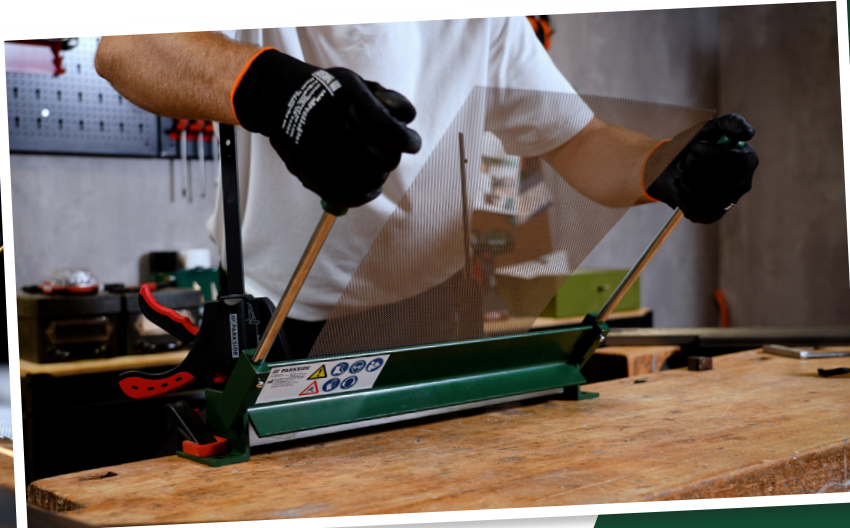
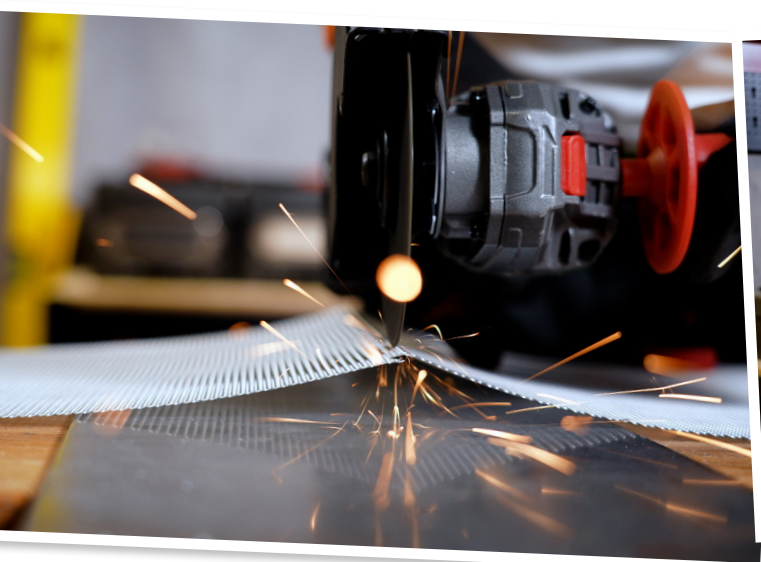
Krok č. 8: Narezanie závitov

Pripevni závitník M5 k závitovému kľúču a vlož ho do otvoru v jadre. Pomaly otáčaj závitníkom v smere hodinových ručičiek do otvoru s veľkým citom a malým tlakom. Závitník zasunú do otvoru. Hneď ako pocítiš odpor, začne sa rezať. Teraz môžeš otáčať o niečo rýchlejšie a zastaviť, len čo sa závitník dostane na zadnú stranu hranatej rúrky. Odskrutkuj závitník ako skrutku a postup zopakuj na všetkých otvoroch v nohách.



Krok č. 9: Narezanie ťahokovu (F)

Odmeraj vnútorné rozmery rámu a pomocou bočnej frézy a sklápateľnej lavice označte reznú hranu ťahokovu. Potom ho pomocou uhlovej brúsky a rezacieho kotúča narež na požadovanú veľkosť. Ak je to potrebné, rozšír otvor ťahokovu v otvore rámu (X1), aby sa v ďalšom kroku zmestila skrutka.



Krok č. 10: Naskrutkovanie rámu (D) na nožičky (A), namontovanie nožičiek

Umiestni ťahokov (F) do rámu (D). Do predvrtaných otvorov vtlač skrutku M5 s cylindrickou hlavou a podložkou. Priskrutkuj rám k dvom nohám. Tento postup zopakuj pre druhú stranu. V tomto kroku do koncov nôh naklep závitové zátky. Nohy zaskrutkuj tak ďaleko, ako to len pôjde.



Krok č. 11: Vrtanie priečných dielov (B, C) pomocou krokového vrtáka

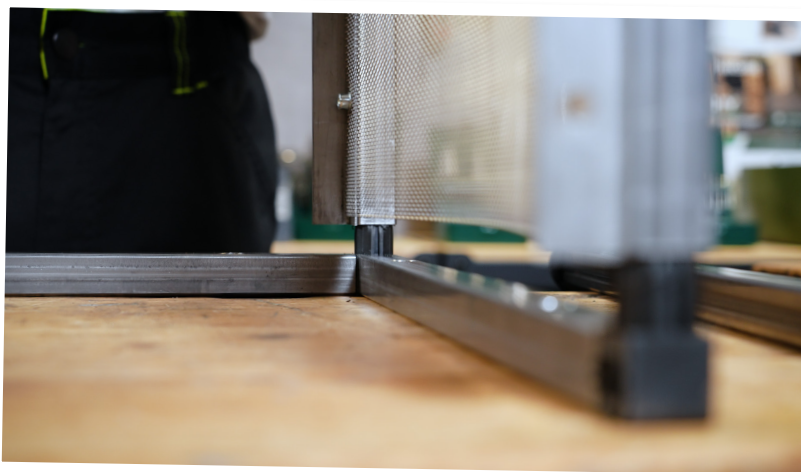
Označ stred otvoru na všetkých priečných dieloch. 70 mm z každej strany - a raz aj v strede dielu C.

Vrtaj cez celú okrajovú rúrku vrtákom s priemerom 5 mm. Pomocou krokového vrtáka vyvrtaj 5 mm otvory na jednej ploche každého dielu tak, aby sa do nich zmestila hlava skrutky Panhead.



Krok č. 12: Spojenie bočných a priečných dielov

Najprv spoj priečne diely (B a C) pomocou plastových konektorov. Daj pritom na to, aby veľké otvory smerovali nadol. Potom pripni spojené priečne diely na dva bočné diely.



Krok č. 13: Naskrutkovanie podpery police

Uhlové profily (E) priskrutkuj do predtým nastavených závitových otvorov (X4) pomocou skrutiek s hlavou valca M5 vrátane podložky.



Krok č. 14: Napílenie hornej dosky (G), zadnej steny (H) a police (I)

Teraz môžeš píliť hornú dosku, zadnú stenu a police na mieru. Dbaj na to, že rozmery sa môžu líšiť v dôsledku tolerancií. Police (I) sú vytvorené z častí ostatných dosiek. Po spílení prelom hrany brúsnym papierom a skontroluj presnosť uloženia.



Krok č. 15: Zarezanie a pevné naskrutkovanie

Všetky je možné pevne zaskrutkovať v abecednom poradí. Zadná doska podopiera nábytok a stále potrebuje zárezy pre skrutky X1.

Môžeš ich vytvoriť pomocou 20 mm Forstnerovho bitu alebo pomocou dláta. Pred priskrutkovaním zadného panelu skontroluj uhlovú polohu nábytku.



Krok č. 16: Napílenie a vyfrézovanie stolovej dosky (J)

Dosku stola teraz môžeš narezať na požadovaný rozmer pomocou ponornej píly. Ak chceš doske dodať ľahkosť, môžeš na spodnej hrane vyfrézovať uhol 45°. Vďaka tomu sa doska zdá byť tenšia a odlišuje sa od ostatných dosiek.



Krok č. 17: Upevnenie stolovej dosky (J)

Teraz priskrutkuj dosku stola cez priečne diely (B a C). Je umiestnená vľavo a vpravo a vzadu vyčnieva 30 mm nad rám. Skrutka sa potom uchytí do dubového panelu na vnútornej strane hranatej rúrky.

**Veľa radosti pri
inštalácii!**



**MÁŠ
NA
TO!**