

PARKSIDE®

DIY

Kávový stůl



6 hodin

Pomocí
VLASTNÍ
výroby



Nákupní seznam

- 1 x dubová spárovka
1200 mm x 600 mm x 20 mm
- 2 x dubová spárovka
1200 mm x 400 mm x 20 mm
- 6 x hranatá trubka ocelová 20 mm x
20 mm x 1000 mm
- 4 x úhelníkový ocelový profil 20 mm x
20 mm x 1000 mm
- 1 x ocelový plech z mřížoviny 300 mm x
1000 mm x 1,2 mm
- 4 x m8 zátky se závitem na hranatou trubku
20 mm x 20 mm
- 4 x m8 rýhovaný šroub (nebo M8, noha dle
vlastního výběru)
- 12 x šroub s válcovou hlavou vnitřní šestihran
M5 x 16 mm
- 22 x šrouby se zápusťnou hlavou 4,5 x 20 mm
- 27 x podložka 5,3 mm
- 4x plastová spojka trubky 20 mm se 3
možnostmi nasměrování

Nářadí

- PARKSIDE svěrák
- PARKSIDE pásová pila na kov
- PARKSIDE stolní vrtačka
- PARKSIDE úhlová bruska
- PARKSIDE ruční odhrotovač /
PARKSIDE sada pilníků
- PARKSIDE 20V aku vrtací šroubovák
- PARKSIDE svrchní fréza
- PARKSIDE ohýbačka
- PARKSIDE vrták do kovu (4,2 mm)
- PARKSIDE závitník
- PARKSIDE Forstnerův vrták 20 mm
- PARKSIDE kuželový záhlubník
- PARKSIDE stupňovitý vrták
- PARKSIDE sada úderných nástrojů
- PARKSIDE brusný papír zrnitost 120 a 150
- PARKSIDE postranní nůž
- PARKSIDE rýhovací nástroj
- PARKSIDE skládací metr
- PARKSIDE úhelník
- PARKSIDE tužka
- PARKSIDE ponorná pilka

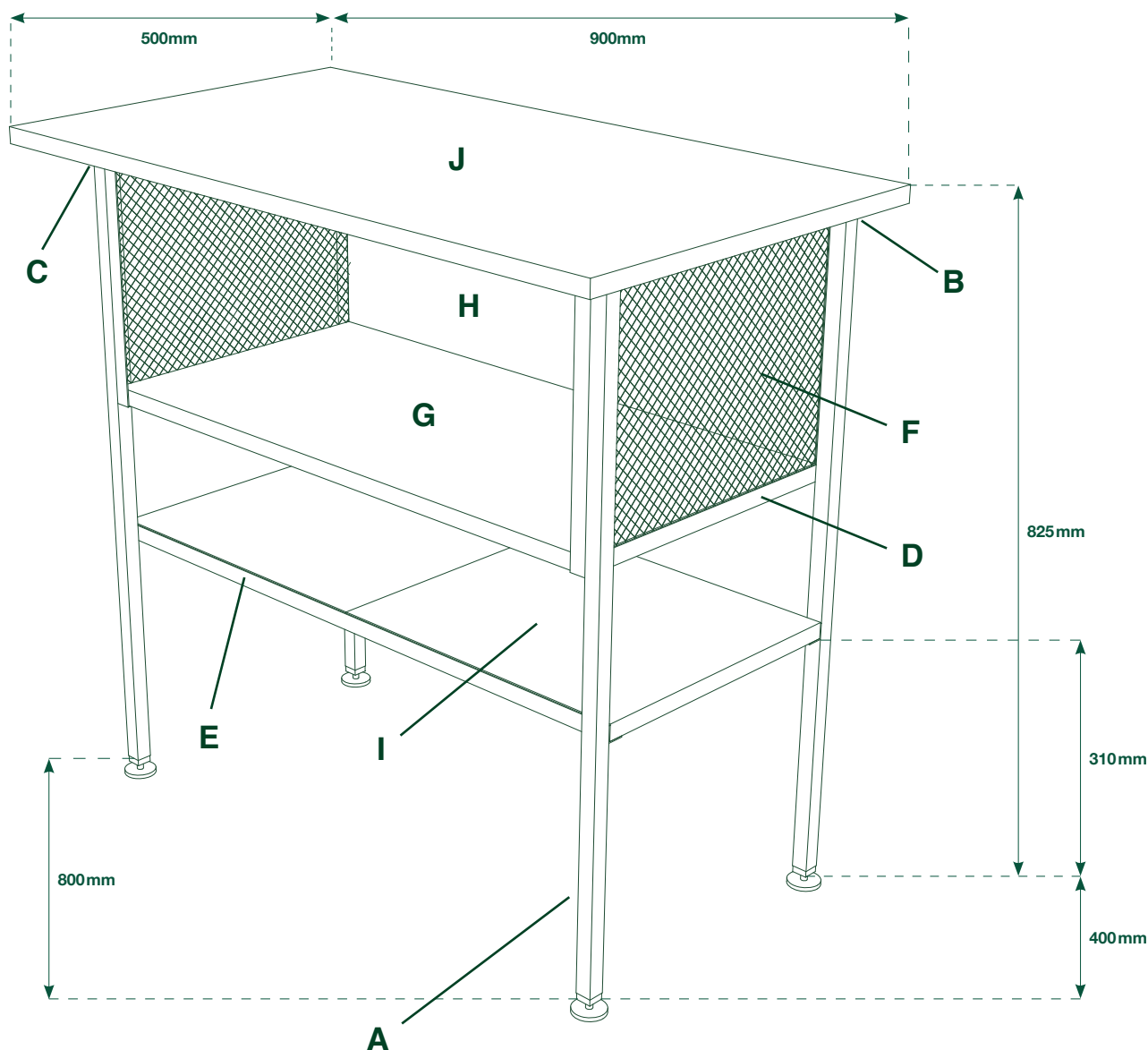
Pokyny týkající se ochrany při práci:



U tohoto projektu se používá velké množství nástrojů. Dbejte prosím na vaši vlastní bezpečnost a používejte nezbytné ochranné pomůcky.

Konstrukční rozměry

Množství	Materiál	Díl	Rozměr v mm
4x	hraná trubka	nohy (A)	20 mm x 20 mm x 785 mm
2x	hraná trubka	příčné díly horní strana (B)	20 mm x 20 mm x 360 mm
1x	hraná trubka	příčné díly nahoře vpředu (C)	20 mm x 20 mm x 760 mm
2x	úhelníková ocel	rám strany (D)	20 mm x 20 mm x 1000 mm
2x	úhelníková ocel	opěra police (E)	20 mm x 20 mm x 800 mm
2x	mřížovina	vyplnění rámu strana (F)	397 mm x 300 mm *
1x	dubová deska	horní police (G)	757 mm x 377 mm x 20 mm *
1x	dubová deska	zadní stěna (H)	757 mm x 300 mm x 20 mm *
2x	dubová deska	police (I)	385 mm x 357 mm x 20 mm *
1x	dubová deska	deska stolu (J)	900 mm x 500 mm x 20 mm



* Přesné rozměry se stanovují až po montáži stojanu a upraví se dle konstrukčních rozměrů.

A JDEME NA TO



Pozor:

Z důvodu přítomnosti kyseliny tříslivé ve dřevě, na sebe mohou ocel a neošetřený dub vzájemně působit. Ve dřevě vznikají výrazná zbarvení. Pokud tomu chcete zabránit, můžete opatřit povrch jednoho nebo obou kovů v oblasti kontaktních ploch, např. bezbarvým lakem.

Krok 1: Zaříznutí hranatých trubek (A, B, C) na správný rozměr

Pomocí pásové pily na kov zařízněte hranaté trubky (A, B, C) na správný rozměr.



Krok 2: Odjehlování

Po oříznutí vznikne v řezné hraně ostrá hrana. Tu odstraníte nejlépe pomocí ručního odhrotovače. Případně můžete použít také pilník.



Krok 3: Vyznačení rozměrů úhelníkové ocele na rámu (D)

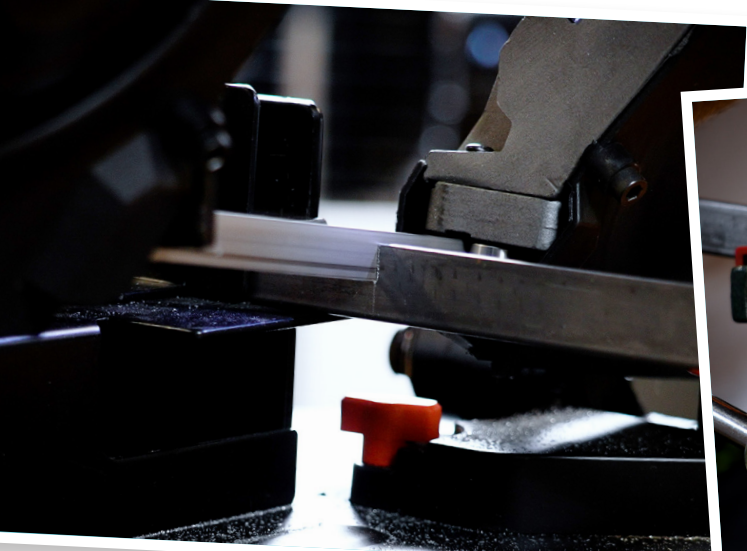
Rozměr nakupovaného zboží (1 000 mm) je koncový rozměr. Vyměřte na stejné straně úhle zleva doprava vždy 300 mm a vyznačte si zde čáru. Z tohoto označení vyvedte na obou stranách pod úhlem 45° ještě dvě linky. Nad původním označením tak vznikne tvar „V“. Dbejte na to, aby byl vrchol tvaru „V“ na bodu zlomu úhelníkového profilu.



Krok 4: Umístění zkosených řezů

Pomocí pásové pily na kov vyřízněte z pravé a levé strany vertikální řezy 300 mm. Vyřízněte vždy pouze část strany úhle k bodu zlomu daného úhle.

Vezměte si k ruce úhlovou brusku s oddělovacím kotoučem a vyřízněte podél označení 45° („V“) na obou stranách vertikálního řezu úhelníkový profil až k právě vyříznutému nejspodnějšímu bodu. Vyřízli jste „V“ a v dalším kroku můžete provést ohnutí rámu.



Rada:

Při řezání úhlovou brusku si upněte úhelníkový profil do svěráku.

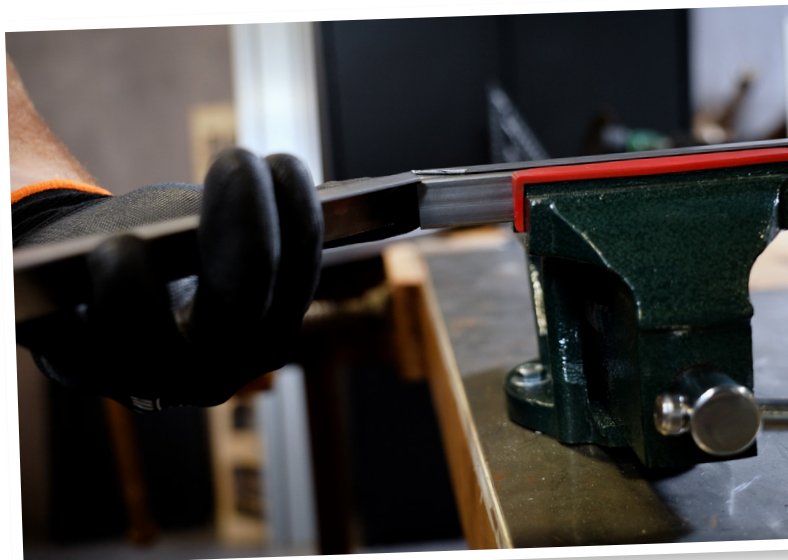


Pozor:

Při oddělování pomocí úhlové brusky dochází k odlétávání jisker! Zajistěte, aby se v okolí nenacházely žádné hořlavé objekty a pracujte na nehořlavé podložce.

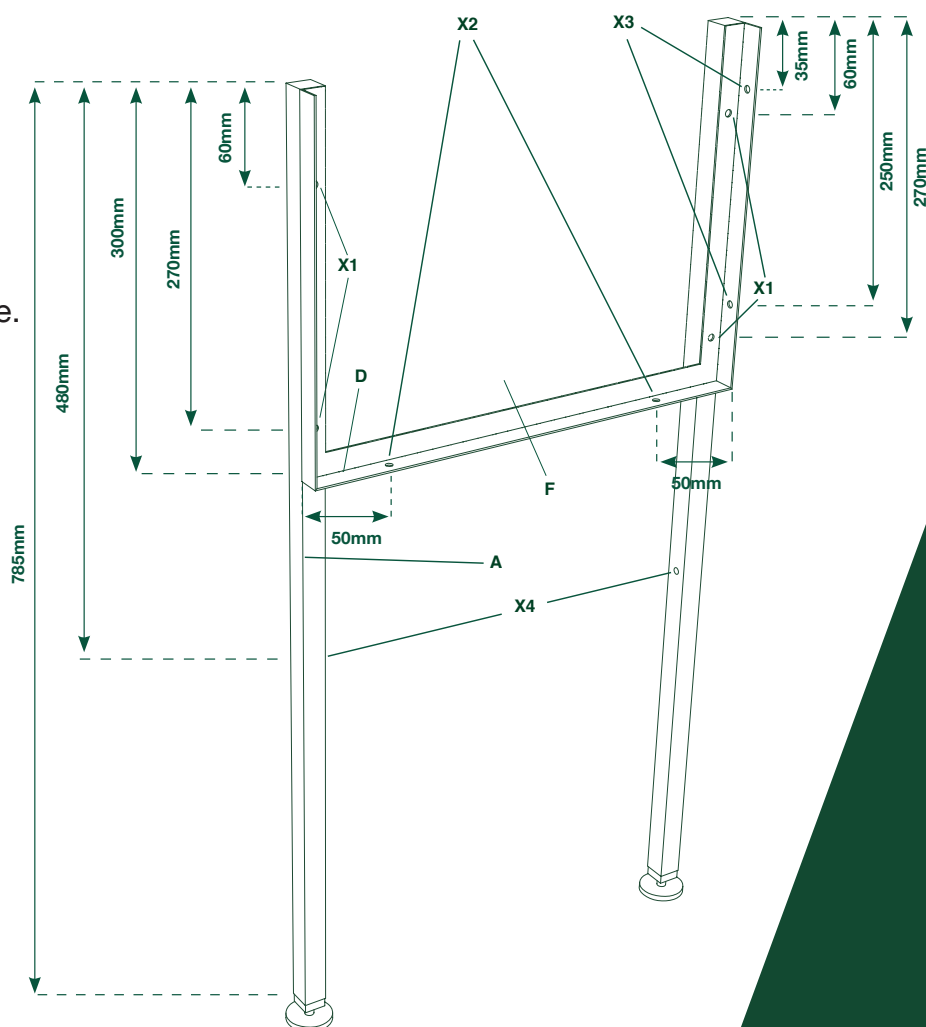
Krok 5: Ohnutí rámu (D)

Po odhrotování řezných hran můžete nyní ohnout rám do obdélníkového tvaru. Upněte si do svěráku dřevěný špalík přímo v bodě (spodní bod „V“), ve kterém chcete ohyb provést. V blízkosti bodu ohybu opatrně ohýbejte neupnutý konec kolem dřevěného špalíku, až se napojení uzavře. Tyto kroky zopakujte v místech napojení obou rámuů.



Krok 6: Vyznačení a vyvrtání otvorů v rámu

Vyznačte si v rámu otvory určené k přišroubování noh (X1) k horní polici (X2) a zadní stěně (X3) (viz výkres). Na opěře police (E) vyvrtejte také otvory (určené pro X4). Na středu otvoru si udělejte důlčičkem důlek, aby vrták nesklouzl. Vyvrtejte otvory o $\varnothing 6$ mm a použijte trochu vrtacího a řezného oleje.



Rada:

Při vyměřování X1 začínejte vždy ze stejného konce. V tomto případě je to z nepracovaného, otevřeného konce ohnutého kovu ve tvaru U. Tímto způsobem se budou tyto otvory shodovat s otvory na hranaté trubce, kterou budete zpracovávat v dalším kroku.



Krok 7: Vyvtání dutiny pro závit v nohách (A)

Na hranatých trubkách na nohy (A) si vyznačte středy vrtání (X1). Přesné umístění zjistíte tak, že vyrovnáte rám na dvou nohách. Do hranaté trubky vyvrtajte otvor na závit. Závit bude mít rozměr M5 a předvrtaný otvor musí mít rozměr 4,2 mm. Nyní je rovněž třeba vyznačit si a vyvrtat upevňovací otvory (X4) opěr (E) spodní police, se stejným průměrem - výšku si můžete určit sami (náš návrh: 310 mm z dolní strany).



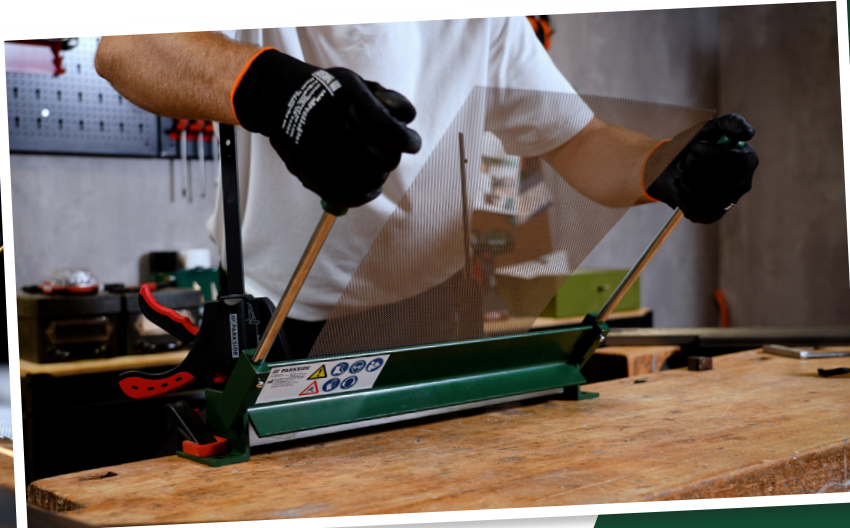
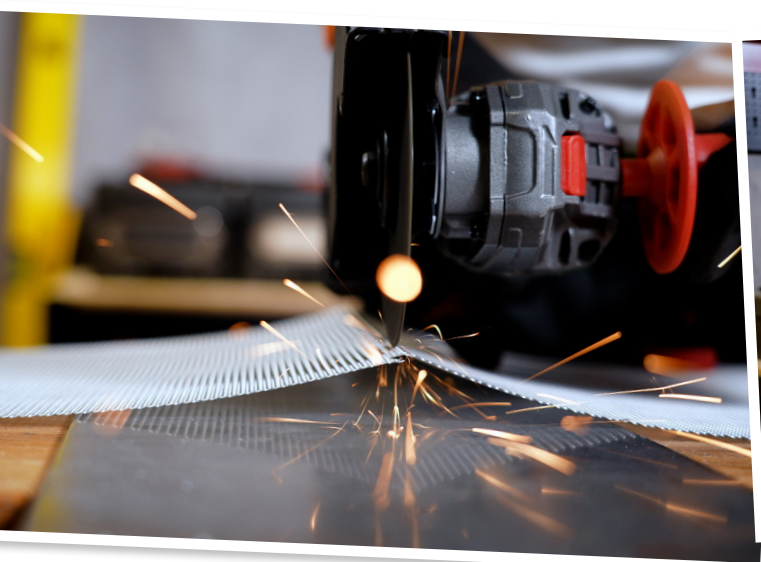
Krok 8: Vyříznutí závitů

Závitořezné zařízení velikosti M5 vložte do vratidla a umístěte ho na dutinu pro závit. Pomalu a opatrně malým tlakem otáčejte v dutině závitořezným zařízením ve směru hodinových ručiček. Až ucítíte odpor, začíná se závit řezat. Nyní můžete trochu zrychlit a postup ukončíte, když se závitořezné zařízení dostane na zadní stranu hranaté trubky. Závitořezné zařízení vyšroubujte jako šroub a proces opakujte ve všech otvorech.



Krok 9: Zařízení mřížoviny (F)

Změřte si vnitřní rozměr rámu a na označení řezné hrany mřížoviny využijte postranní nůž a ohýbačku. Tu pak pomocí úhlové brusky a oddělovacího kotouče uřízněte. Pokud je to nutné, tak zvětšete otvor mřížoviny v oblasti otvoru rámu (X1), aby se tam v dalším kroku pohodlně vešel šroub.



Krok 10: Přišroubování rámu (D) na nohy (A), montáž nohou

Do rámu (D) vložte mřížovinu (F). Do předvrtaných otvorů zatlačte šroub s válcovou hlavou M5 opatřený podložkou. Přišroubujte rám na dvě nohy. Stejný postup opakujte i na druhé straně. V tomto pracovním kroku zacvakněte na konec nohou zátky se závitem. Nohy zašroubujte až na doraz.



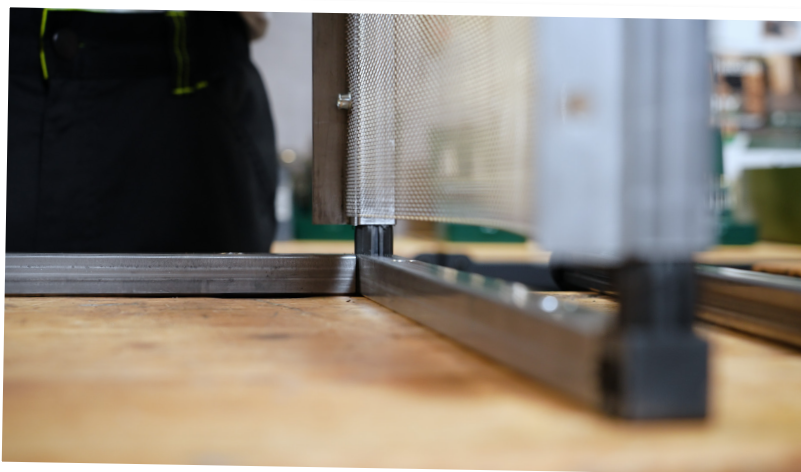
Krok 11: Vyvrtání příčných dílů (B, C) pomocí stupňovitého vrtáku

Vyznačte si na všech příčných dílech střed vrtaného otvoru. 70 mm na každé straně, a ještě jednou na středu pro díl C. 5 mm vrtákem provrtejte celou hranatou trubku. Pomocí stupňovitého vrtáku vyvrtejte u každého dílu v ploše 5mm otvor tak, aby se sem vešla hlava šroubu se zápustnou hlavou.



Krok 12: Spojení bočních a příčných dílů

Spojte nejprve plastovými spojkami příčné díly (B & C). Dbejte na to, aby velké otvory směřovaly dolů. Propojené příčné díly nasuňte na oba boční díly.



Krok 13: Přišroubování opěry police (E)

Přišroubujte úhelníkové profily (E) pomocí šroubů s válcovou hlavou M5 a podložky do předem připravených závitových otvorů (X4).



Krok 14: Uříznutí horní police (G), zadní stěny (H) a ostatních polic (I)

Nyní můžete uříznout horní polici, zadní stěnu a police. Z důvodu tolerancí se může příslušný rozměr trochu lišit. Police (I) vytvoříte z odřezků použitých desek. Po uříznutí zabruste hrany brusným papírem a zkontrolujte přesnost lícování.



Krok 15: Výřez a sešroubování

Všechny police je možné přišroubovat v abecedním pořadí. Zadní stěna stolek vyztuží a je třeba zde ještě provést výřezy na šrouby X1. Ty můžete provést Forstnerovým vrtákem o velikosti 20 mm nebo dlátem. Před sešroubováním zadní stěny prověřte pravouhlost stolku.



Krok 16: Vyříznutí a vyfrézování stolní desky (J)

Pomocí ponorné pilky je nyní možné upravit desku stolku na požadovaný rozměr. Chcete-li, aby deska vypadala odlehčeně, můžete na spodní hraně vyfrézovat úhel 45°. Tak bude deska vypadat tenčí a bude se lišit od ostatních polic.



Krok 17: Uchycení stolní desky (J)

Nyní sešroubujte stolní desku s příčnými díly (B & C). Ustavte ji na pravé i levé straně na střed a vzadu bude přesahovat podstavec o 30 mm. Na vnitřní straně hranaté trubky bude šroub zasahovat do dubové desky.

**Při práci vám
přejeme mnoho
zábavy!**



**ZVLÁDNETE
TO!**