



PARKSIDE®

DIY

Tassenhalter



2 Stunden

DIY-
Level



Werkzeuge

Für Metallbearbeitungen:

- PARKSIDE Schraubstock
- PARKSIDE Metallbandsäge
- PARKSIDE Tischbohrmaschine
- PARKSIDE Winkelschleifer
- PARKSIDE Handentgrater / PARKSIDE Feilensatz
- PARKSIDE 20 V Akku-Bohrschrauber
- PARKSIDE Metallbohrer (4,2 mm)
- PARKSIDE Gewindeschneider
- PARKSIDE Kegelsenker
- PARKSIDE Stufenbohrer
- PARKSIDE Schlagwerkzeug Set
- PARKSIDE Anreißwerkzeug

Für Holzbearbeitungen:

- PARKSIDE Forstnerbohrer 20 mm
- PARKSIDE Stichsäge
- PARKSIDE Oberfräse
- PARKSIDE Schleifpapier 120er und 150er Körnung

Zubehör:

- PARKSIDE Zollstock
- PARKSIDE Winkel
- PARKSIDE Hammer
- Bleistift

Einkaufsliste

- 1 x Leimholzplatte (Rest) Eiche mind. 300 mm x 200 mm x 20 mm
- 1 x Kantrohr Stahl 20 mm x 20 mm x 1000 mm
- 3 x Rohrverbinder Kunststoff 2 - Richtungen
- 1 x Rohrverbinder Kunststoff 3 - Richtungen
- 1 x Gewindestange M5 mind. 300 mm lang
- 4 x M5 Muttern
- 3 x Panheadschrauben 4,5 x 20 mm

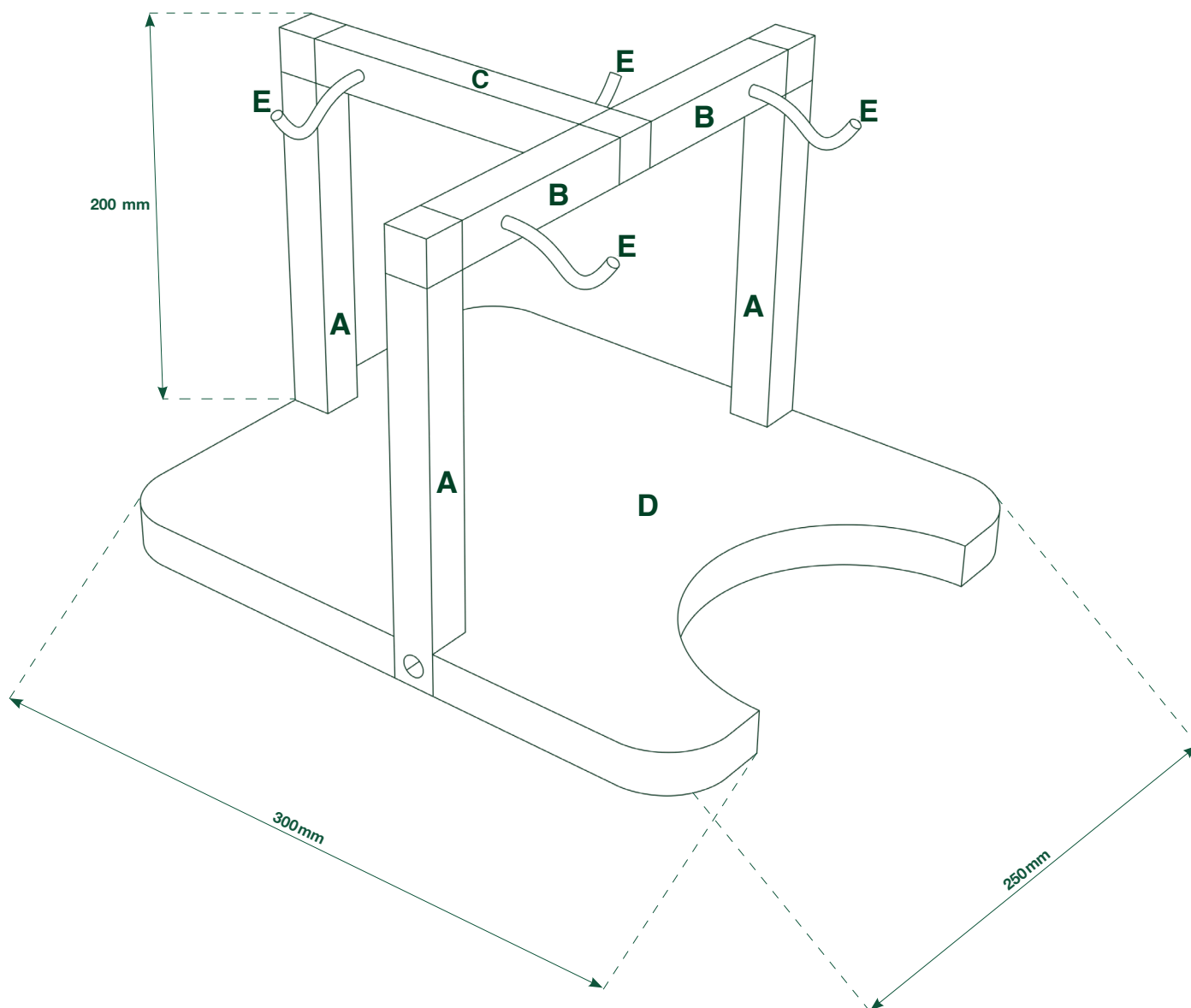
Arbeitsschutz-Hinweis:



Bei diesem Projekt kommt eine Vielzahl an Geräten zum Einsatz. Achte bitte stets auf deine Sicherheit und verwende die nötige Schutzausrüstung.

Baumaße

Menge	Material	Bauteil	Maß in mm
3x	Kantrohr	Beine (A)	20 mm x 20 mm x 200 mm
2x	Kantrohr	Querteile oben vorne (B)	20 mm x 20 mm x 95 mm
1x	Kantrohr	Querteil oben hinten (C)	20 mm x 20 mm x 140 mm
1x	Eichenplatte	Boden (D)	300 mm x 200 mm x 20 mm
1x	Gewindestange M5	Haken (E)	mind. 300 mm lang





Achtung:

Unbehandelter Stahl und rohe Eiche können, aufgrund der natürlich vorkommenden Gerbsäure im Holz, bei Feuchtigkeit miteinander reagieren. Es entstehen starke Verfärbungen im Holz. Um dem vor zu beugen, kannst du die Oberfläche einer oder beider Materialien z.B. mit Klarlack an den Kontaktflächen behandeln.

Schritt 1: Kantrohre (A, B, C) auf Maß bringen

Bringe mit der Metallbandsäge die Kantrohre (A, B, C) auf das richtige Maß:
A: 200 mm, B: 95 mm und C: 140 mm.



Schritt 2: Entgraten

Nach dem Sägen entsteht ein Grat an der Schnittkante. Diesen entfernst du am Besten mit dem Handentgrater. Alternativ kannst du eine Feile benutzen.



Schritt 3: Bohrlöcher für Haken anreißen

Markiere den Bohrmittelpunkt deiner Hakenposition mit dem Körner. Du kannst frei entscheiden, wie viele Haken du verwenden möchtest und an welcher Stelle du sie platzierst. In diesem Beispiel sind es 4 Stück 25 mm von der Kantrohr-Aussenkante. Achte darauf, dass die Kunststoffverbinder, die später den Rahmen zusammenhalten, mit den Bohrlöchern nicht in die Quere kommen! Falls das der Fall ist, kürze die Verbinder oder platziere sie bereits vor dem Bohren und bohre dann das Loch, sodass die Verbinder mitgebohrt werden.



Schritt 4: Bohren und Gewinde schneiden

Bohre an den markierten Punkten mit 4,2 mm vor. Benutze hierfür am Besten die Tischbohrmaschine, um ein gerades Loch zu erhalten. Lege im Anschluss den M5 Gewindeschneider in das Windeisen und drehe mit viel Gefühl und ein wenig Druck im Uhrzeigersinn den Gewindeschneider in das Loch. Sobald du etwas Widerstand spürst, kannst du etwas schneller drehen - jetzt entsteht das Gewinde.

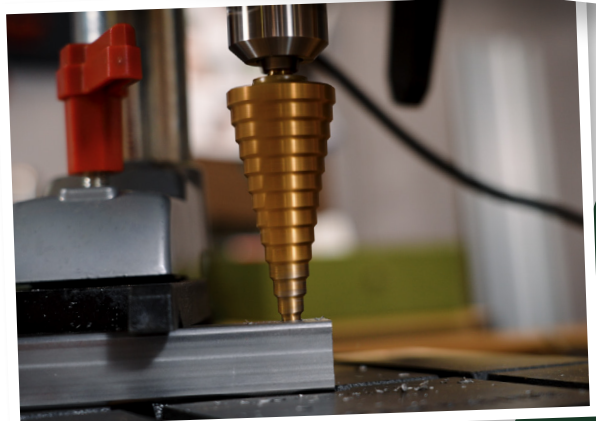


Tipp:

Sollte es zu schwergängig sein, gebe etwas Bohr- und Schneidöl auf das Bohrloch.

Schritt 5: Stufenbohrer Bohren

Markiere den Bohrlochmittelpunkt an den Beinen (A), die mit der Holzplatte (D) verbunden werden. 10 mm jeweils von den unten. Bohre mit einem 5 mm Bohrer durch das gesamte Kantrohr (A). Mit dem Stufenbohrer bohrst du bei jedem Teil auf einer Fläche die 5 mm Löcher mit dem Stufenbohrer auf, sodass der Kopf der Panheadschraube durch passt.



Schritt 6: Rahmen zusammenstecken

Klopfe die Kunststoffverbinder in die jeweiligen Rahmenteile. Stecke sie zusammen und kontrolliere das Maß. Das Außenmaß der gegenüberliegenden Beine (A) sollte das gleiche Außenmaß des Holzbodens (D) haben.



Schritt 7: Haken (E) herstellen

Spanne zwei der Schlagwerkzeuge aus dem PARKSIDE Schlagwerkzeug Set in den Schraubstock ein, sodass deine M5 Gewindestange knapp dazwischen passt. Biege das Ende der Gewindestange um ein Schlagwerkzeug herum, bis dir die Form gefällt. Schneide im Anschluss den gebogenen Haken mit dem Winkelschleifer ab und entgrate die Schneidekante.

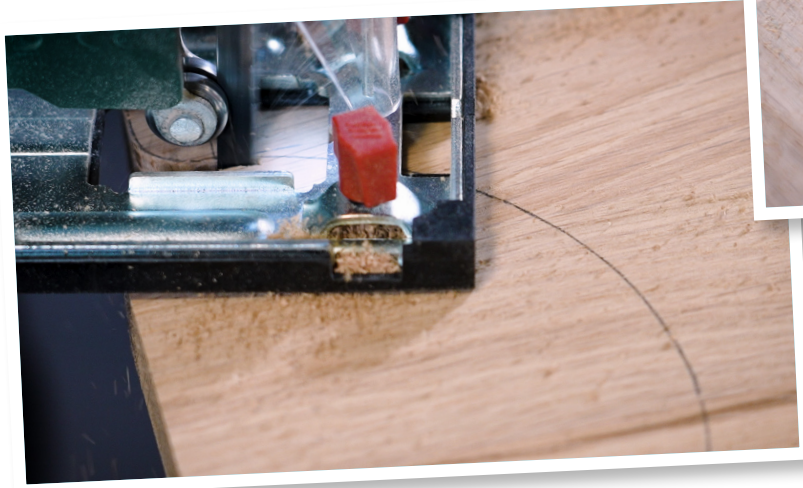


Tipp:

Schraube bis zur Biegung eine M5 Mutter auf den Haken. Diese sorgt dafür, dass der Haken sich später nicht von alleine aus dem Gewindeloch löst.

Schritt 8: Boden (D) sägen

Bringe die Eichenplatte (D) mit der Stichsäge auf die richtigen Maße 250 mm x 300 mm und runde die Ecken ab. Zeichne die Ausschnitte für die Kantrohre an und bohre entweder mit einem 20 mm Forstnerbohrer den Ausschnitt vor, oder schneide sie gleich mit der Stichsäge heraus. Säge nach Belieben einen Ausschnitt an die Vorderseite, um Platz für Untertassen oder Teebehälter zu kreieren. In diesem Beispiel siehst du einen großen Halbkreis.



Schritt 9: Rundung fräsen mit der Oberfräse

Fahre einmal mit der Oberfräse um die obere Kante des Bodens (D), um eine angenehme Rundung anzubringen. Solltest du keine Oberfräse haben, kannst du die Rundung mit einem Schleifklotz herstellen.



Schritt 10: Rahmenfüße (A) an Boden (D) verschrauben

Schraube den Rahmen durch die großen Löcher mit einer Panhead Schraube an den Boden (D) an. Der Schraubenkopf sitzt dabei an der Innenseite des Kanthrohrs (A) und bleibt dadurch unsichtbar!



Schritt 11: Platte Ölen

Jetzt kannst du nach Belieben das Holz behandeln - oder einfach natürlich lassen!

**Viel Spaß
beim Nachbauen!**



**DU
PACKST
DAS!**